



# TALADROS Y ROSCADORAS DRILLING AND TAPPING MACHINES

programa de fabricación  
*manufacturing programme*





# INDICE – INDEX

## ELECCIÓN RÁPIDA DE LA GAMA DE TALADROS ERLO

### RAPID ELECTION OF ERLO MACHINES RANGE...6

## TALADROS DE SOBREMESA

### BENCH TYPE DRILLING MACHINES

SERIE S .....	8
SERIE SV .....	8
SERIE SE .....	8
SERIE SEA .....	8
SERIE SEV .....	9
SERIE SEAV .....	9
SERIE SG - SVG .....	9
SERIE SEG - SEAG .....	9
SERIE SM - SVM .....	10
SERIE SEM - SEAM .....	10
SERIE S/MS .....	10
SERIE SV/MS .....	10
SERIE SE/MS .....	11
SERIE S/HDB .....	11
SERIE SV/HDB .....	11
SERIE SE/HDB .....	11

## TALADROS DE COLUMNA

### COLUMN DRILLING MACHINES

SERIE C .....	12
SERIE CV .....	12
SERIE TS .....	12
SERIE TSA .....	13
SERIE TSE .....	13
SERIE TSV .....	13
SERIE TSAV .....	14
SERIE TSEV .....	14
SERIE TCA .....	15
SERIE TCE .....	15
SERIE V - VE .....	15

## TALADROS FRESADORES Y TALADROS DE COLUMNA PRISMÁTICA

### PRISMATIC COLUMN DRILLING MACHINES

SERIE TF .....	16
SERIE TCA/BV .....	16

## ROSCADORAS DE SOBREMESA

### TAPPING MACHINES

SERIE SH (sobremesa) .....	17
SERIE SHE (sobremesa) .....	17
SERIE SHEA (sobremesa) .....	17
SERIE TRV (sobremesa) .....	17
SERIE CH (columna) .....	18
SERIE MSHR (mesa fija) .....	18
SERIE MSHER - MSHEAR (mesa fija) .....	18
SERIE MTRV (mesa fija) .....	19
SERIE BSHR - BSHER - BSHEAR (bancada fija) .....	19
SERIE BTRV (bancada fija) .....	19

## TALADROS DE MESA FIJA

### FIXED TABLE DRILLING MACHINES

SERIE MS .....	20
SERIE MSV .....	20
SERIE MSE .....	20
SERIE MSEA .....	21
SERIE MSG - MSVG .....	21
SERIE MSEG - MSEAG .....	21
SERIE MSM - MSVM .....	22
SERIE MSEM - MSEAM .....	22
SERIE MTS .....	22
SERIE MTSA .....	23
SERIE MTSE .....	23
SERIE MTCA - MTCE .....	24
SERIE MV - MVE .....	24

## TALADROS DE BANCADA FIJA

### FIXED BASE DRILLING MACHINES

SERIE BSR .....	25
SERIE BSVR .....	25
SERIE BSER - BSEAR .....	25
SERIE BTSR .....	26
SERIE BTSAR .....	26
SERIE BTSER .....	26
SERIE BTCA - BTCE .....	27

## BATERIA DE TALADROS LINEAL

### GANG DRILLING MACHINES

SERIE BSR/L - BSVR/L .....	28
SERIE BSER/L - BSEAR/L .....	28
SERIE BTSR/L - BTSAR/L - BTSEAR/L .....	29
SERIE BTCA/L - BTCE/L .....	30
SERIE BTBV/L (Columna prismática) .....	30

## SELECCIÓN Y CARACTERÍSTICAS DE UN TALADRO O ROSCADORA

### SELECTION AND FEATURES OF

### A DRILLING/TAPPING MACHINE .....31

## EQUIPAMIENTO EXTRA

### EXTRA EQUIPMENT .....32



# ERLO



**ERLO** está situada en el Norte de España (País Vasco), bien comunicada por carretera, avión y ferrocarril. A 17 Kms. de la autopista Bilbao-Behobia. Cerca de los aeropuertos internacionales de Bilbao y Biarritz. Disponemos de una eficaz conexión para el despacho diario de mercancías tanto nacional como internacional.

***ERLO** is located in the North of Spain (The Basque Country), easily accessible by road, plane and rail. It is 17 kms. from the "Bilbao-Behobia" motorway, and it is close to the international airports of Bilbao and Biarritz. We are well linked for daily national and international dispatches of goods.*



Desde 1961, año en que se creó **ERLO**, nuestra empresa no ha cesado en su desarrollo, siguiendo de cerca las tendencias del mercado mundial.

Desde el comienzo, decidimos fabricar máquinas de calidad, principio al que continuamos fieles.

**ERLO** fabrica una amplia gama de taladros y roscadoras. En este Catálogo ofrecemos una información general de la gama de máquinas Standard, que podemos ampliar por medio del folleto técnico de cada serie.

Además, nuestro departamento técnico realiza el estudio y diseño de la máquina especial, adecuada a las necesidades más exigentes.

*Since 1961, the year in which **ERLO** was founded, our Company has not stopped developping, and keeping up with the world market process.*

*From the beginning, we decided to manufacture top quality machines, principle to which we are still faithfull.*

***ERLO** produces a wide range of drilling and tapping machines. By this Catalog we offer you general information about our range of standard machines, which can be broaden by the technical brochure of each machine series.*

*Furthermore, our technical department carries out the study and design of special machines, tailored to meet the most demanding individual needs.*



Certificado N°: E202232



Las máquinas se envían bajo procedimientos propios muy rigurosos y la adecuada protección antioxidante, se asegura así el mantenimiento de la calidad de nuestros suministros hasta la planta del cliente.

*The machines are delivered subjected to our own strict procedures, including rustproof protection, in order to guarantee the quality upkeep of our goods until they arrive in our customer's premises.*



Contamos con un gran equipo técnico y humano. Nuestros medios de producción cuentan con las más avanzadas tecnologías, instalados en un moderno edificio industrial de 6.500 m<sup>2</sup>.

Nuestro personal, en proceso de mejora continua, dispone de un alto nivel y sólida experiencia en la fabricación de máquinas-herramienta.

La perfecta unión de ambos equipos ofrece a nuestros clientes un alto nivel de producción, con los mejores valores de calidad y servicio.

*We are a large human technical team. Our means of production have the most advanced technology available, and our Company is set in a modern industrial building of 6,500 square metres.*

*Our staff, which is in a steady improvement process, is highly skilled and experienced in the manufacture of machine-tool*

*The perfect combination of our teams offers our customers a high production level, with the best quality and service standards.*



Los productos **ERLO** son bien conocidos en todo el mundo. Tenemos una importante cuota de mercado tanto a nivel nacional como internacional. Contamos con distribuidores en los 5 continentes.

La calidad de nuestros productos así como la eficacia de nuestros servicios supone para nuestros clientes y amigos un alto nivel de confianza en **ERLO**. Nuestras máquinas están introducidas en todos los sectores industriales, por lo que estamos seguros de disponer de la máquina adecuada a sus necesidades. Si su empresa no nos conoce, contacte con nosotros, estamos para atenderle.

*The **ERLO** products are well-known all over the world.*

*We have a considerable market quota on a national and international basis. We have distributors in the five continents.*

*The quality of our products as well as the efficiency of our services provide our customers and friends with good confidence in **ERLO**.*

*Our machines have been introduced in every industrial field, therefore we are sure we have available the suitable machine to fulfil your needs. If your Company does not know about **ERLO**, please contact us for any further information you may require.*



ELECCIÓN RÁPIDA DE LA GAMA DE TALADROS ERLO / RAPID ELECTION OF ERLO MACHINES RANGE

Ø MAX. DE TALADRADO EN ACERO DE 70 KGRS/mm <sup>2</sup> / MAXIMUM DRILLING Ø IN STEEL OF 70 KGRS/mm <sup>2</sup>		16	18	25	30	32	35	40	45	50	60	70	
TIPO DE MÁQUINA MACHINE TYPE	TRANSMISIÓN DRIVE	AVANCE DE TALADRADO DRILLING FEED	TIPO TYPE	SERIE	MODELOS / MODELS								
TALADROS DE SOBREMESA BENCH TYPE DRILLING MACHINES	Correas V-Belt	Manual	Taladro Drilling machine	S	S.18 SR.18	S.25 SR.25	S.30 SR.30						
	Variador electrónico Electronic variator	Manual	Taladro Drilling machine	SV	SV.18 SVR.18	SV.25 SVR.25	SV.30 SVR.30						
	Engranjes Gears	Manual	Taladro Drilling machine	SE		SE.25	SE.30						
	Engranjes Gears	Automático Automatic	Taladro Drilling machine	SEA		SEA.25	SEA.30						
	Variador electrónico Electronic variator	Manual	Taladro Drilling machine	SEV		SEV.25	SEV.30						
	Variador electrónico Electronic variator	Automático Automatic	Taladro Drilling machine	SEAV		SEAV.25	SEAV.30						
	Correas V-Belt	Manual	Taladro Drilling machine	SG	SG.18	SG.25							
	Variador electrónico Electronic variator	Manual	Taladro bandera fija Fixed arm drilling machine	SVG	SVG.18	SVG.25							
	Engranjes Gears	Manual	Taladro bandera fija Fixed arm drilling machine	SEG		SEG.25							
	Engranjes Gears	Automático Automatic	Taladro bandera fija Fixed arm drilling machine	SEAG		SEAG.25							
	Correas V-Belt	Manual	Taladro Drilling machine	SM	SM.18	SM.25							
	Variador electrónico Electronic variator	Manual	Taladro Drilling machine	SVM	SVM.18	SVM.25							
	Engranjes Gears	Manual	Taladro Drilling machine	SEM		SEM.25							
	Engranjes Gears	Automático Automatic	Taladro Drilling machine	SEAM		SEAM.25							
	TALADROS DE COLUMNA COLUMN DRILLING MACHINES	Correas V-Belt	Manual	Taladro Drilling machine	S/MS	S.18/MS SR.18/MS	S.25/MS SR.25/MS	S.30/MS SR.30/MS					
Variador electrónico Electronic variator		Manual	Taladro Drilling machine	SV/MS	SV.18/MS SVR.18/MS	SV.25/MS SVR.25/MS	SV.30/MS SVR.30/MS						
Engranjes Gears		Manual	Taladro Drilling machine	SE/MS		SE.25/MS	SE.30/MS						
Engranjes Gears		Automático Automatic	Taladro de ciclos Cycle drilling machine	S/HDB	S.18/HDB SR.18/HDB	S.25/HDB SR.25/HDB	S.30/HDB SR.30/HDB						
Variador electrónico Electronic variator		Manual	Taladro de ciclos Cycle drilling machine	SV/HDB	SV.18/HDB SVR.18/HDB	SV.25/HDB SVR.25/HDB	SV.30/HDB SVR.30/HDB						
Engranjes Gears		Automático Automatic	Taladro de ciclos Cycle drilling machine	SE/HDB	SE.25/HDB SER.25/HDB	SE.30/HDB SER.30/HDB							
Correas V-Belt		Manual	Taladro Drilling machine	C	C.18 CR.18	C.25 CR.25	C.30 CR.30						
Variador electrónico Electronic variator		Manual	Taladro Drilling machine	CV	CV.18 CVR.18	CV.25 CVR.25	CV.30 CVR.30						
Engranjes Gears		Manual	Taladro serie ligera Light serie drilling machines	TS	TS.25	TS.30	TS.35	TS.32 TSR.32					
Engranjes Gears		Automático Automatic	Taladro serie ligera Light serie drilling machines	TSA	TSA.25	TSA.30	TSA.35	TSA.32 TSAR.32					
Engranjes Gears		Automático electromagnético Automatic electromagnetic	Taladro serie ligera Light serie drilling machines	TSE		TSE.32	TSE.35	TSE.32 TSE.35					
Variador electrónico Electronic variator		Manual	Taladro Drilling machine	TSV		TSV.25	TSV.30	TSV.32 TSV.35					
Variador electrónico Electronic variator		Automático Automatic	Taladro Drilling machine	TSAV		TSAV.25	TSAV.30	TSAV.32 TSAV.35					
Engranjes Gears		Automático electromagnético Automatic electromagnetic	Taladro Drilling machine	TSEV		TSEV.25	TSEV.30	TSEV.32 TSEV.35					
T. COLUMNA PRISMÁTICA PRISMATIC COLUMN D.M.		Engranjes Gears	Manual	Taladro serie robusta Strong serie drilling machines	TCA				TCA.32	TCA.40	TCA.45	TCA.50	TCA.60
	Variador electrónico Electronic variator	Automático electromagnético Automatic electromagnetic	Taladro serie robusta Strong serie drilling machines	TCE				TCE.32	TCE.40	TCE.45	TCE.50	TCE.60	
	Engranjes Gears	Automático Automatic	Taladro Drilling machine	V					V.40	V.45			
	Variador electrónico Electronic variator	Automático electromagnético Automatic electromagnetic	Taladro Drilling machine	VE					VE.40	VE.45			
	Engranjes Gears	Automático electromagnético Automatic electromagnetic	Taladro Drilling machine	TF				TF.30	TF.35				
	Engranjes Gears	Automático electromagnético Automatic electromagnetic	Taladro Drilling machine	TCA/BV				TCA.30/BV	TCA.45/BV	TCA.55/BV	TCA.60/BV	TCA.70/BV	
	Correas V-Belt	Manual	Sobremesa Bench type	SH	SH.18 SHR.18	SH.25 SHE.25	SH.30 SHER.30						
	Engranjes Gears	Manual	Sobremesa Bench type	SHE									
	ROSCADORAS AUTOMÁTICAS AUTOMATIC TAPPING MACHINES	Variador electrónico Electronic variator	Automático Automatic	Sobremesa Bench type	SHEA				SHEA.25 SHEAR.25	SHEA.30 SHEAR.30			
		Correas V-Belt	Manual	Sobremesa Bench type	TRV	TRV.16	TRV.18						
		Engranjes Gears	Manual	Columna Column	CH	CH.18 CHR.18	CH.25 CHR.25	CH.30 CHR.30					
		Engranjes Gears	Manual	Mesa fija Fixed table	MSHR	MSHR.18	MSHR.25	MSHR.30					
		Engranjes Gears	Automático Automatic	Mesa fija Fixed table	MSHER		MSHER.25	MSHER.30					
		Variador electrónico Electronic variator	Manual	Mesa fija Fixed table	MSHEAR		MSHEAR.25	MSHEAR.30					
		Correas V-Belt	Manual	Bancada fija Fixed head	MTRV	MTRV.16	MTRV.18						
Engranjes Gears		Manual	Bancada fija Fixed head	BSHR	BSHR.18	BSHR.25	BSHR.30						
Engranjes Gears		Automático Automatic	Bancada fija Fixed head	BSHER		BSHER.25	BSHER.30						
Variador electrónico Electronic variator		Automático Automatic	Bancada fija Fixed head	BSHEAR		BSHEAR.25	BSHEAR.30						
Correas V-Belt		Manual	Taladro Drilling machine	MS									
Engranjes Gears		Manual	Taladro Drilling machine	MSV									
Engranjes Gears		Manual	Taladro Drilling machine	MSE									
Engranjes Gears		Automático Automatic	Taladro Drilling machine	MSEA									
TALADROS DE MESA Fija FIXED TABLE DRILLING MACHINES		Correas V-Belt	Manual	Taladro bandera fija Fixed arm drilling machine	MSG	MSG.18 MSRG.18	MSG.25 MSRG.25	MSG.30 MSRG.30					
	Variador electrónico Electronic variator	Manual	Taladro bandera fija Fixed arm drilling machine	MSVG	MSVG.18 MSVRG.18	MSVG.25 MSVRG.25	MSVG.30 MSVRG.30						
	Engranjes Gears	Manual	Taladro bandera fija Fixed arm drilling machine	MSEG		MSEG.25	MSEG.30						
	Engranjes Gears	Automático Automatic	Taladro bandera fija Fixed arm drilling machine	MSEAG		MSEAG.25	MSEAG.30						
	Engranjes Gears	Manual	Taladro bandera fija Fixed arm drilling machine	MSM	MSM.18	MSM.25	MSM.30						
	Variador electrónico Electronic variator	Manual	Taladro bandera ajustable Adjustable arm drilling machine	MSVM	MSVM.18	MSVM.25	MSVM.30						
	Engranjes Gears	Manual	Taladro bandera ajustable Adjustable arm drilling machine	MSEM	MSEM.25	MSEM.30	MSEM.35						
	Engranjes Gears	Automático Automatic	Taladro bandera ajustable Adjustable arm drilling machine	MSEAM	MSEAM.25	MSEAM.30	MSEAM.35						
	Engranjes Gears	Manual	Taladro serie ligera Light serie drilling machines	MTS				MTS.32 MTRSR.32	MTCA.35	MTCA.40	MTCA.45		
	Engranjes Gears	Automático Automatic	Taladro serie ligera Light serie drilling machines	MTSA						MTSA.35 MTSAR.35	MTSA.40		
	Engranjes Gears	Automático electromagnético Automatic electromagnetic	Taladro serie ligera Light serie drilling machines	MTSE						MTSE.35 MTSER.35	MTSE.40		
	Engranjes Gears	Automático Automatic	Taladro serie robusta Strong serie drilling machines	MTCA						MTCA.35	MTCA.40	MTCA.45	
	Engranjes Gears	Automático electromagnético Automatic electromagnetic	Taladro serie robusta Strong serie drilling machines	MTCE						MTCE.35	MTCE.40	MTCE.45	
	Variador electrónico Electronic variator	Automático Automatic	Taladro Drilling machine	MV						MV.40	MV.45		
	Variador electrónico Electronic variator	Automático electromagnético Automatic electromagnetic	Taladro Drilling machine	MVE						MVE.40	MVE.45		
TALADROS DE BANCADA Fija FIXED HEAD DRILLING MACHINES	Correas V-Belt	Manual	Taladro Drilling machine	BSR	BSR.18	BSR.25	BSR.30						
	Variador electrónico Electronic variator	Manual	Taladro Drilling machine	BSVR	BSVR.18	BSVR.25	BSVR.30						
	Engranjes Gears	Manual	Taladro Drilling machine	BSE		BSE.25	BSE.30						
	Engranjes Gears	Automático Automatic	Taladro Drilling machine	BSEAR		BSEAR.25	BSEAR.30						
	Engranjes Gears	Manual	Taladro serie ligera Light serie drilling machines	BTSR				BTSR.32	BTSR.35				
	Engranjes Gears	Automático Automatic	Taladro serie ligera Light serie drilling machines	BTSAR					BTSAR.35	BTSAR.40			
	Engranjes Gears	Automático electromagnético Automatic electromagnetic	Taladro serie ligera Light serie drilling machines	BTSER					BTSER.35	BTSER.40			
	Engranjes Gears	Automático Automatic	Taladro serie robusta Strong serie drilling machines	BTCA					BTCA.35	BTCA.40	BTCA.45	BTCA.50	BTCA.60
	Engranjes Gears	Automático electromagnético Automatic electromagnetic	Taladro serie robusta Strong serie drilling machines	BTCE					BTCE.35	BTCE.40	BTCE.45	BTCE.50	BTCE.60

Ø MAX. DE TALADRADO EN ACERO DE 70 KGRS/mm <sup>2</sup> / MAXIMUM DRILLING Ø IN STEEL OF 70 KGRS/mm <sup>2</sup>		16	18	25	30	32	35	40	45	50	60	70
TIPO DE MÁQUINA MACHINE TYPE	TRANSMISIÓN DRIVE	AVANCE DE TALADRADO DRILLING FEED	TIPO TYPE	SERIE	MODELOS / MODELS							
TALADROS DE BANCADA Fija FIXED HEAD DRILLING MACHINES	Correas V-Belt	Manual	Taladro Drilling machine	S	S.18 SR.18	S.25 SR.25	S.30 SR.30					
	Variador electrónico Electronic variator	Manual	Taladro Drilling machine	SV	SV.18 SVR.18	SV.25 SVR.25	SV.30 SVR.30					
	Engranjes Gears	Manual	Taladro Drilling machine	SE		SE.25	SE.30					
	Engranjes Gears	Automático Automatic	Taladro Drilling machine	SEA		SEA.25	SEA.30					
	Variador electrónico Electronic variator	Manual	Taladro Drilling machine	SEV		SEV.25	SEV.30					
	Variador electrónico Electronic variator	Automático Automatic	Taladro Drilling machine	SEAV		SEAV.25	SEAV.30					
	Correas V-Belt	Manual	Taladro Drilling machine	SG	SG.18	SG.25						
	Variador electrónico Electronic variator	Manual	Taladro bandera fija Fixed arm drilling machine	SVG	SVG.18	SVG.25						
	Engranjes Gears	Manual	Taladro bandera fija Fixed arm drilling machine	SEG		SEG.25						
	Engranjes Gears	Automático Automatic	Taladro bandera fija Fixed arm drilling machine	SEAG		SEAG.25						
	Correas V-Belt	Manual	Taladro Drilling machine	SM	SM.18	SM.25						
	Variador electrónico Electronic variator	Manual	Taladro Drilling machine	SVM	SVM.18	SVM.25						
	Engranjes Gears	Manual	Taladro Drilling machine	SEM		SEM.25						
	Engranjes Gears	Automático Automatic	Taladro Drilling machine	SEAM		SEAM.25						



TALADROS  
Bench

ATENCIÓN  
ATTENTION

Para examinar las «Tablas de Características» interiores mantenga abierta esta solapa

To start reading the interior «Features Charts» maintain this flap open



# TALADROS DE SOBREMESA

## Bench type drilling machines

Algunas fotografías muestran equipos extras, no incluidos en el equipamiento Standard y en el precio de la máquina.

Some pictures show some extra equipment, that are not included in the standard equipment nor in the machine price.



SR.18



SVR.18



SER.30



SEA.30

SERIES	S						SV						SE				SEA			
TIPO DE MAQUINA MACHINE TYPE	TALADROS DE SOBREMESA BENCH TYPE DRILLING MACHINES						TALADROS DE SOBREMESA BENCH TYPE DRILLING MACHINES						TALADROS DE SOBREMESA BENCH TYPE DRILLING MACHINES				TALADROS DE SOBREMESA BENCH TYPE DRILLING MACHINES			
MODELOS MODELS	S.18	SR.18	S.25	SR.25	S.30	SR.30	SV.18	SVR.18	SV.25	SVR.25	SV.30	SVR.30	SE.25	SER.25	SE.30	SER.30	SEA.25	SEAR.25	SEA.30	SEAR.30
CAPACIDAD DE TALADRADO/DRILLING CAPACIDAD DE ROSCADO/TAPPING CAPACITY	18		25		30		18		25		30		25		30		25		30	
TRANSMISION TRANSMISSION	CORREAS V-BELT						VARIADOR ELECTRONICO ELECTRONIC VARIATOR						ENGRANES GEARS				ENGRANES GEARS			
AVANCE/FEED EMBRAGUE/CLUTCH	MANUAL						MANUAL						MANUAL				AUTOMATICO AUTOMATIC			
Nº Y GAMA DE AVANCES FEED RANGE & NUMBER	—						—						—				(2) 0,10 - 0,20			
Nº Y GAMA DE VELOCIDADES (rpm.) 50 Hz SPEEDS RANGE & Nº (rpm.) 50 Hz	(10) 245-4000						VARIABLE 120-6000						(8) 65-3060				(8) 65-3060			
POTENCIA MOTOR PRINCIPAL HP MAIN MOTOR POWER HP	0,68 / 1,4		0,95 / 1,8		1,2 / 2,3		1,5		2		2		1,1 / 1,6		1,5 / 1,9		1,1 / 1,6		1,5 / 1,9	
CONO DEL HUSILLO SPINDLE TAPPER	CM.2 MT.2		CM.3 MT.3				CM.2 MT.2		CM.3 MT.3				CM.3 MT.3				CM.3 MT.3			
RECORRIDO DEL HUSILLO mm SPINDLE TRAVEL mm	120						120						120				120			
DISTANCIA HUSILLO-COLUMNA mm COLUMN-SPINDLE DISTANCE mm	256						256						256				256			
DIAMETRO COLUMNA mm COLUMN DIAMETER mm	Ø 98						Ø 98						Ø 98				Ø 98			
LUZ LIGHT	■		■				■		■				■		■		■		■	
MESA GIRATORIA INCLINABLE ROTATING AND TILTING TABLE	■		■				■		■				■		■		■		■	
EXPULSOR DE LA HERRAMIENTA TOOL EJECTOR	■		■				■		■				■		■		■		■	
REFRIGERACION COOLANT EQUIPMENT	NO	SI YES	NO	SI YES	NO	SI YES	NO	SI YES	NO	SI YES	NO	SI YES	NO	SI YES	NO	SI YES	NO	SI YES	NO	SI YES
EQUIPO ELECTRICO A BAJO VOLTAJE ELECTRICAL EQUIPMENT AT LOW VOLTAGE	■		■				■		■				■		■		■		■	
VOLANTE SENSITIVO FRONTAL WHEEL	■		■				■		■				■		■		NO			
TOPE AJUSTABLE DE PROFUNDIDAD ADJUSTABLE DEPTH STOP	■		■				■		■				■		■		■			



■ EQUIPO ESTÁNDAR / STANDARD EQUIPMENT  
■ OPCIONAL / OPTIONAL

# TALADROS DE SOBREMESA

## Bench type drilling machines



SEV			
TALADROS DE SOBREMESA BENCH TYPE DRILLING MACHINES			
SEV.25	SEVR.25	SEV.30	SEVR.30
25		30	
M.22		M.25	
VARIADOR ELECTRÓNICO+ENGRANES GEARS AND ELECTRONIC VARIATOR			
MANUAL			
----			
VARIABLE 45-3100			
2 HP			
CM.3 MT.3			
120			
256			
Ø 98			
■			
■			
■			
NO	SI YES	NO	SI YES
■			
■			
■			

SEAV			
TALADROS DE SOBREMESA BENCH TYPE DRILLING MACHINES			
SEAV.25			
25		30	
M.22		M.25	
VARIADOR ELECTRÓNICO+ENGRANES GEARS AND ELECTRONIC VARIATOR			
AUTOMÁTICO/AUTOMATIC MECÁNICO/MECHANICAL			
2 (0,10 - 0,20)			
VARIABLE 45-3100			
2 HP			
CM.3 MT.3			
120			
256			
Ø 98			
■			
■			
■			
NO	SI YES	NO	SI YES
■			
NO			
■			

SG-SVG			
TALADROS DE BANDERA FIJA FIXED ARM DRILLING MACHINES			
SG.18	SG.25	SVG.18	SVG.25
18	25	18	25
M.14	M.18	M.14	M.18
CORREAS V-BELT		VARIADOR ELECTRÓNICO ELECTRONIC VARIATOR	
MANUAL			
—			
(10) 245-4000		VARIABLES 120-6000	
0,68 / 1,4	0,95 / 1,8	1,5	2
CM.2 MT.2	CM.3 MT.3	CM.2 MT.2	CM.3 MT.3
120			
539,5			
Ø 98			
■			
NO			
■			
■			
■			
■			

SEG-SEAG	
TALADROS DE BANDERA FIJA FIXED ARM DRILLING MACHINES	
SEG.25	SEAG.25
25	
M.22	
ENGRANES GEARS	
MANUAL	AUTOMÁTICO/AUTOMATIC MECÁNICO/MECHANICAL
—	(2) 0,10 - 0,20
(8) 65-3060	
1,1 / 1,6	
CM.3 MT.3	
120	
539,5	
Ø 98	
■	
NO	
■	
■	
■	
■	NO
■	





# TALADROS DE SOBREMESA

## Bench type drilling machines



SER.30/MS



S.18/HDB



SVR.18/HDB



SER.25/HDB

SE/MS				S/HDB						SV/HDB						SE/HDB			
TALADROS FRESADORES DRILLING MILLING MACHINES				TALADROS DE CICLOS CYCLE DRILLING MACHINES						TALADROS DE CICLOS CYCLE DRILLING MACHINES						TALADROS DE CICLOS CYCLE DRILLING MACHINES			
SE.25/MS	SER.25/MS	SE.30/MS	SER.30/MS	S.18/HDB	SR.18/HDB	S.25/HDB	SR.25/HDB	S.30/HDB	SR.30/HDB	SV.18/HDB	SVR.18/HDB	SV.25/HDB	SVR.25/HDB	SV.30/HDB	SVR.30/HDB	SE.25/HDB	SER.25/HDB	SE.30/HDB	SER.30/HDB
	25		30		18		25		30		18		25		30		25		30
	M.22		M.25		M.14		M.18		M.25		M.14		M.18		M.25		M.22		M.25
ENGRANES GEARS				CORREAS V-BELT						VARIADOR ELECTRÓNICO ELECTRONIC VARIATOR						ENGRANES GEARS			
MANUAL				AUTOMÁTICO AUTOMATIC						AUTOMÁTICO AUTOMATIC						AUTOMÁTICO AUTOMATIC			
—				VARIABLE POR HIDROBLOCK VARIABLE BY HYDROBLOCK						VARIABLE POR HIDROBLOCK VARIABLE BY HYDROBLOCK						VARIABLE POR HIDROBLOCK VARIABLE BY HYDROBLOCK			
(8) 65-3060				(10) 245-4000						VARIABLE 120-6000						(8) 65-3060			
1,1 / 1,6		1,5 / 1,9		0,68 / 1,4		0,95 / 1,8		1,2 / 2,3		1,5		2		2		1,1 / 1,6		1,5 / 1,9	
CM.3 MT.3				CM.2 MT.2		CM.3 MT.3				CM.2 MT.2		CM.3 MT.3				CM.3 MT.3			
120				90						90						90			
256				256						256						256			
Ø 98				Ø 98						Ø 98						Ø 98			
■				■						■						■			
■				■						■						■			
■				■						■						■			
NO	SI YES	NO	SI YES	NO	SI YES	NO	SI YES	NO	SI YES	NO	SI YES	NO	SI YES	NO	SI YES	NO	SI YES	NO	SI YES
■				■						■						■			
■				■						■						■			
■				■						■						■			

# TALADROS DE COLUMNA

## Column drilling machines



C.25



CVR.25



TS.25



TSR.32

C						CV						TS (25-30)				TS (32-35)			
TALADROS DE COLUMNA COLUMN DRILLING MACHINES						TALADROS DE COLUMNA COLUMN DRILLING MACHINES						TALADROS DE COLUMNA COLUMN DRILLING MACHINES				TALADROS DE COLUMNA COLUMN DRILLING MACHINES			
C.18	CR.18	C.25	CR.25	C.30	CR.30	CV.18	CVR.18	CV.25	CVR.25	CV.30	CVR.30	TS.25	TSR.25	TS.30	TSR.30	TS.32	TSR.32	TS.35	TSR.35
18		25		30		18		25		30		25		30		32		35	
M.14		M.18		M.25		M.14		M.18		M.25		M.22		M.25		M.28		M.28	
CORREAS V-BELT						VARIADOR ELECTRÓNICO ELECTRONIC VARIATOR						ENGRANES GEARS				ENGRANES GEARS			
MANUAL						MANUAL						MANUAL				MANUAL			
—						—						—				—			
(10) 245-4000						VARIABLE 120-6000						(8) 65-3060				(8) 75-2100			
0,68 / 1,4		0,95 / 1,8		1,2 / 2,3		1,5		2		2		1,1 / 1,6		1,5 / 1,9		0,95 / 1,5		1,2 / 2	
CM.2 MT.2		CM.3 MT.3				CM.2 MT.2		CM.3 MT.3				CM.3 MT.3				CM.4 MT.4			
120						120						120				160			
250						250						250				300			
Ø 110						Ø 110						Ø 110				Ø 125			
■						■						■				■			
■						■						■				■			
■						■						■				■			
NO	SI YES	NO	SI YES	NO	SI YES	NO	SI YES	NO	SI YES	NO	SI YES	NO	SI YES	NO	SI YES	NO	SI YES	NO	SI YES
■						■						■				■			
■						■						■				■			
■						■						■				■			

■ EQUIPO ESTÁNDAR / STANDARD EQUIPMENT

■ OPCIONAL / OPTIONAL

# TALADROS DE COLUMNA

## Column drilling machines



TSA (25-30)			
TALADROS DE COLUMNA COLUMN DRILLING MACHINES			
TSA.25	TSAR.25	TSA.30	TSAR.30
25		30	
M.22		M.25	
ENGRANES GEARS			
AUTOMÁTICO / AUTOMATIC MECÁNICO / MECHANICAL			
2 (0,10 - 0,20)			
(8) 65-3060			
1,1 / 1,6		1,5 / 1,9	
CM.3 MT.3			
120			
250			
Ø 110			
■			
■			
■			
NO	SI YES	NO	SI YES
■			
NO			
■			

TSA (32-40)				
TALADROS DE COLUMNA COLUMN DRILLING MACHINES				
TSA.32	TSAR.32	TSA.35	TSAR.35	TSAR.40
32		35		40
M.28		M.28		M.30
ENGRANES GEARS				
AUTOMÁTICO / AUTOMATIC MECÁNICO / MECHANICAL				
3 (0,10 - 0,20 - 0,30)			3 (0,10 0,18 - 0,24)	
(8) 75-2100			(8) 93 - 1420	
0,95 / 1,5		1,2 / 2		2
CM.4 MT.4				
160			180	
300			350	
Ø 125			Ø 150	
■				
■			■	
■				
NO	SI YES	NO	SI YES	SI YES
■				
■				
■				

TSE (32-40)				
TALADROS DE COLUMNA COLUMN DRILLING MACHINES				
TSE.32	TSE.32	TSE.35	TSE.35	TSE.40
32		35		40
M.28		M.28		M.30
ENGRANES GEARS				
AUTOMÁTICO / AUTOMATIC ELECTROMAGNÉTICO / ELECTROMAGNETIC				
3 (0,10 - 0,20 - 0,30)			3 (0,10 0,18 - 0,24)	
(8) 75-2100			(8) 93 - 1420	
0,95 / 1,5		1,2 / 2		2
CM.4 MT.4				
160			180	
300			350	
Ø 125			Ø 150	
■				
■			■	
■				
NO	SI YES	NO	SI YES	SI YES
■				
■				
■				

TSV (25-30)			
TALADROS DE COLUMNA COLUMN DRILLING MACHINES			
TSV.25	TSVR.25	TSV.30	TSVR.30
25		30	
M.22		M.25	
VARIADOR ELECTRÓNICO+ENGRANES GEARS AND ELECTRONIC VARIATOR			
MANUAL			
----			
VARIABLE 45-3100			
2HP			
CM.3 MT.3			
120			
250			
Ø 110			
■			
■			
■			
NO	SI YES	NO	SI YES
■			
■			
■			

# TALADROS DE COLUMNA

## Column drilling machines



TSV (32-35)			
TALADROS DE COLUMNA COLUMN DRILLING MACHINES			
TSV.32	TSVR.32	TSV.35	TSVR.35
32		35	
M.28		M.30	
VARIADOR ELECTRÓNICO+ENGRANES GEARS AND ELECTRONIC VARIATOR			
MANUAL			
----			
VARIABLE 75-2500			
2 HP		3 HP	
CM.4 MT.4			
160		180	
300		350	
Ø 125		Ø 150	
■		■	
■		■	
■		■	
NO	SI YES	NO	SI YES
■		■	
■		■	
■		■	

TSAV (25-30)			
TALADROS DE COLUMNA COLUMN DRILLING MACHINES			
TSAV.25	TSAVR.25	TSAV.30	TSAVR.30
25		30	
M.22		M.25	
VARIADOR ELECTRÓNICO+ENGRANES GEARS AND ELECTRONIC VARIATOR			
AUTOMÁTICO/AUTOMATIC MECÁNICO/MECHANICAL			
2 (0,10-0,20)			
VARIABLE 45-3100			
2 HP			
CM.3 MT.3			
120		180	
250		350	
Ø 110		Ø 150	
■		■	
■		■	
■		■	
NO	SI YES	NO	SI YES
■		■	
NO			
■		■	

TSAV (32-40)				
TALADROS DE COLUMNA COLUMN DRILLING MACHINES				
TSAV.32	TSAVR.32	TSAV.35	TSAVR.35	TSAVR.40
32		35		40
M.28		M.30		M.35
VARIADOR ELECTRÓNICO+ENGRANES GEARS AND ELECTRONIC VARIATOR				
AUTOMÁTICO/AUTOMATIC MECÁNICO/MECHANICAL				
3 (0,10-0,20-0,30)				3 (0,10-0,18 0,24)
VARIABLE 75-2500				VARIABLE 37-1600
2 HP		3 HP		2 HP
CM.4 MT.4				
160			180	
300			350	
Ø 125			Ø 150	
■			■	
■			■	
■			■	
NO	SI YES	NO	SI YES	SI YES
■			■	
■			■	
■			■	

TSEV (32-40)				
TALADROS DE COLUMNA COLUMN DRILLING MACHINES				
TSEV.32	TSEVR.32	TSEV.35	TSEVR.35	TSEVR.40
32		35		40
M.28		M.30		M.35
VARIADOR ELECTRÓNICO+ENGRANES GEARS AND ELECTRONIC VARIATOR				
AUTOMÁTICO/AUTOMATIC ELECTROMAGNÉTICO/ELECTROMAGNETIC				
3 (0,10-0,20-0,30)				3 (0,10-0,18 0,24)
VARIABLE 75-2500				VARIABLE 37-1600
2 HP		3 HP		2 HP
CM.4 MT.4				
160			180	
300			350	
Ø 125			Ø 150	
■			■	
■			■	
■			■	
NO	SI YES	NO	SI YES	SI YES
■			■	
■			■	
■			■	

# TALADROS DE COLUMNA

## Column drilling machines



TCA.40



TCE.50



VE.40

TCA				TCE			V-VE				
TALADROS DE COLUMNA COLUMN DRILLING MACHINES							TALADROS DE COLUMNA COLUMN DRILLING MACHINES				
TCA.32 TCE.32	TCA.35 TCE.35	TCA.40 TCE.40	TCA.45 TCE.45	TCA.50 TCE.50	TCA.60 TCE.60	TCA.70 TCE.70	V.40	VE.40	V.45	VE.45	
32	35	40	45	50	60	70	40		45		
M.30	M.32	M.35	M.38	M.40	M.50	M.60	M.35		M.38		
ENGRANES GEARS							VARIADOR ELECTRONICO ELECTRONIC VARIATOR				
AUTOMÁTICO / AUTOMATIC MECANICO / MECHANICAL (TCA) - ELECTROMAGNETICO / ELECTROMAGNETIC (TCE)							MECANICO / MECHANICAL (V) ELECTROMAGNETICO / ELECTROMAGNETIC (VE)				
(3) 0,10 - 0,18 - 0,24		(4) 0,10 - 0,20 - 0,30 - 0,40		(4) 0,08-0,16 0,24-0,35	(6) 0,05 - 0,10 - 0,15 0,20 - 0,35 - 0,50		22 mm/min. - 126 mm/min.				
(8) 93-1420		(9) 68-1270		(9) 45-1115	(12) 40-1065	(12) 35-1238	VARIADOR ELECTRONICO / ELECTRONIC VARIATOR VARIABLE 50 - 2080				
1,5	2	2	3	4	5,5	7,5	2	3			
CM.4 MT.4				CM.5 MT.5			CM.4 MT.4				
200		240		260		300	240				
360				400		420		360			
Ø 175				Ø 200		Ø 220		Ø 175			
							■				
							■				
							■				
							■				
							■				
							■				
							■				
							■				

■ EQUIPO ESTÁNDAR / STANDARD EQUIPMENT  
 ■ OPCIONAL / OPTIONAL

# TALADROS DE COLUMNA PRISMÁTICA

## Prismatic column drilling machines



TF	
TALADROS FRESADORES DE COLUMNA PRISMÁTICA PRISMATIC COLUMN DRILLING MILLING MACHINES	
TF.30	TF.35
30	35
M.30	M.35
ENGRANES GEARS	
AUTOMÁTICO / AUTOMATIC ELECTROMAGNÉTICO / ELECTROMAGNETIC	
(3) 0,10 - 0,20 - 0,30	(3) 0,10 - 0,18 - 0,24
(8) 75-2100	(16) 94-2225
0,95 / 1,5	1,2 / 2
CM.4 (BAJO DEMANDA ISO.30/40) MT.4 (UPON REQUEST ISO.30/40)	
160	180
320	390
COLUMNA PRISMÁTICA PRISMATIC COLUMN	
■	
MESAS DE COORDENADAS CROSS TABLE	
■	
■	
■	
■	
■	

TCA/BV				
TALADROS DE COLUMNA PRISMÁTICA PRISMATIC COLUMN DRILLING MACHINES				
TCA.30 BV	TCE.35 BV	TCA.45 BV	TCA.60 BV	TCA.70 BV
30	35	45	60	70
M.30	M.35	M.40	M.60	M.70
ENGRANES GEARS				
AUTOMÁTICO / AUTOMATIC ELECTROMAGNÉTICO / ELECTROMAGNETIC				
(3) 0,10 0,20 - 0,30	(3) 0,10 0,18 - 0,24	(4) 0,10 - 0,20 0,30 - 0,40	(6) 0,05 - 0,10 - 0,15 0,20 - 0,35 - 0,50	
(8) 75-2100	(16) 94-2225	(9) 68-1270	(12) 40-1065	(12) 35-1238
0,95 / 1,5	1,2 / 2	4	7,5	10
CM.4 MT.4			CM.5 MT.5	
160	180	240	260	300
320	390	460	510	630
COLUMNA PRISMÁTICA PRISMATIC COLUMN				
■				
MESA FIJA / CABEZAL DESPLAZABLE FIXED TABLE / DISPLACEABLE TABLE				
■				
■				
■				
■				
■				

# ROSCADORAS

## Tapping machines



SHR.18



SHER.25



SHEAR.25



TRV.16

SH						SHE				SHEA				TRV	
ROSCADORAS DE SOBREMESA BENCH TYPE TAPPING MACHINES						ROSCADORAS DE SOBREMESA BENCH TYPE TAPPING MACHINES				ROSCADORAS DE SOBREMESA BENCH TYPE TAPPING MACHINES				ROSCADORAS DE SOBREMESA BENCH TYPE TAPPING MACHINES	
SH.18	SHR.18	SH.25	SHR.25	SH.30	SHR.30	SHE.25	SHER.25	SHE.30	SHER.30	SHEA.25	SHEAR.25	SHEA.30	SHEAR.30	TRV.16	TRV.18
18		25		30		25		30		25		30		16	18
M.14		M.18		M.25		M.22		M.25		M.22		M.25		M.14	M.16
CORREAS V-BELT						ENGRANES GEARS				ENGRANES GEARS				VARIADOR ELECTRÓNICO ELECTRONIC VARIATOR	
ROSCADO AUTOMÁTICO AUTOMATIC TAPPING						ROSCADO AUTOMÁTICO AUTOMATIC TAPPING				ROSCADO AUTOMÁTICO* AUTOMATIC TAPPING*				ROSCADO AUTOMÁTICO AUTOMATIC TAPPING	
AUTOMÁTICO POR HUSILLO PATRÓN AUTOMATIC BY LEAD SCREW						AUTOMÁTICO POR HUSILLO PATRÓN AUTOMATIC BY LEAD SCREW				AUTOMÁTICO POR HUSILLO PATRÓN AUTOMATIC BY LEAD SCREW				AUTOMÁTICO POR HUSILLO PATRÓN AUTOMATIC BY LEAD SCREW	
(10) 245-4000						(8) 65-3060 rpm				(8) 65-3060 rpm				VARIABLES 150-1200	
1,5		2		2		2		2		2		2		1,5	2
CM.2 MT.2		CM.3 MT.3						CM.3 MT.3				CM.3 MT.3			CM.2 MT.2
		90						90				90			80
		256						256				256			211
		Ø 98						Ø 98				Ø 98			Ø 98
		■						■				■			■
		■						■				■			■
		NO						NO				NO			NO
NO	SI YES	NO	SI YES	NO	SI YES	NO	SI YES	NO	SI YES	NO	SI YES	NO	SI YES		
		■						■				■			■
		■						■				NO			NO
		■						■				■			■

\*Taladrado automático \*Automatic drilling





CHR.18



MSHR.25



MSHER.25

CH					
ROSCADORAS DE COLUMNA COLUMN TAPPING MACHINES					
CH.18	CHR.18	CH.25	CHR.25	CH.30	CHR.30
18		25		30	
M.14		M.18		M.25	
CORREAS V-BELT					
ROSCADO AUTOMÁTICO AUTOMATIC TAPPING					
AUTOMÁTICO POR HUSILLO PATRÓN AUTOMATIC BY LEAD SCREW					
(10) 245-4000					
1,5		2		2	
CM.2 MT.2		CM.3 MT.3			
90					
250					
Ø 110					
■					
■					
NO					
NO	SI YES	NO	SI YES	NO	SI YES
■					
■					
■					

MSHR		
ROSCADORAS DE MESA FIJA FIXED TABLE TAPPING MACHINES		
MSHR.18	MSHR.25	MSHR.30
18	25	30
M.14	M.18	M.25
CORREAS V-BELT		
ROSCADO AUTOMÁTICO AUTOMATIC TAPPING		
AUTOMÁTICO POR HUSILLO PATRÓN AUTOMATIC BY LEAD SCREW		
(10) 245-4000		
1,5	2	2
CM.2 MT.2	CM.3 MT.3	
90		
256		
Ø 98		
■		
MESA FIJA / CABEZAL DESPLAZABLE FIXED TABLE / DISPLACEABLE HEAD		
NO		
■		
■		
■		

MSHER-MSHEAR			
ROSCADORAS DE MESA FIJA FIXED TABLE TAPPING MACHINES			
MSHER.25	MSHER.30	MSHEAR.25	MSHEAR.30
25	30	25	30
M.22	M.25	M.22	M.25
ENGRANES GEARS			
ROSCADO AUTOMÁTICO* AUTOMATIC TAPPING*			
AUTOMÁTICO POR HUSILLO PATRÓN AUTOMATIC BY LEAD SCREW			
(8) 65-3060			
2	2	2	2
CM.3 MT.3			
90			
256			
Ø 98			
■			
MESA FIJA / CABEZAL DESPLAZABLE FIXED TABLE / DISPLACEABLE HEAD			
NO			
■			
■			
■		NO	
■			

\*MSHEAR Taladrado automático  
\*MSHEAR Automatic drilling

# ROSCADORAS

## Tapping machines



MTRV.16



BSHR.25



BTRV.18 + CM

MTRV		BSHR-BSHER-BSHEAR							BTRV	
ROSCADORAS DE MESA FIJA FIXED TABLE TAPPING MACHINES		ROSCADORAS DE BANCADA FIJA FIXED BASE TAPPING MACHINES							ROSCADORAS DE BANCADA FIJA FIXED BASE TAPPING MACHINES	
MTRV.16	MTRV.18	BSHR.18	BSHR.25	BSHR.30	BSHER.25	BSHER.30	BSHEAR.25	BSHEAR.30	BTRV.16	BTRV.18
16	18	18	25	30	25	30	25	30	16	18
M.14	M.16	M.14	M.18	M.25	M.22	M.25	M.22	M.25	M.14	M.16
VARIADOR ELECTRÓNICO ELECTRONIC VARIATOR		CORREAS V-BELT			ENGRANES GEARS				VARIADOR ELECTRÓNICO ELECTRONIC VARIATOR	
ROSCADO AUTOMÁTICO AUTOMATIC TAPPING		ROSCADO AUTOMÁTICO* AUTOMATIC TAPPING*							ROSCADO AUTOMÁTICO AUTOMATIC TAPPING	
AUTOMÁTICO POR HUSILLO PATRÓN AUTOMATIC BY LEAD SCREW		AUTOMÁTICO POR HUSILLO PATRÓN AUTOMATIC BY LEAD SCREW							AUTOMÁTICO POR HUSILLO PATRÓN AUTOMATIC BY LEAD SCREW	
VARIABLE 150-1200		(10) 245-4000			(8) 65-3060				VARIABLE 150-1200	
1,5	2	1,5	2	2	2	2	2	2	1,5	2
CM.2 MT.2		CM.2 MT.2	CM.3 MT.3				CM.2 MT.2			
80		90							80	
211		256							211	
Ø 98		Ø 98							Ø 98	
■		■							■	
MESA FIJA / CABEZAL DESPLAZABLE FIXED TABLE / DISPLACEABLE HEAD		MESA FIJA / CABEZAL DESPLAZABLE FIXED TABLE / DISPLACEABLE HEAD							MESA FIJA / CABEZAL DESPLAZABLE FIXED TABLE / DISPLACEABLE HEAD	
NO		NO							NO	
■		■							■	
■		■							■	
NO		■				NO			NO	
■		■							■	

\*BSHEAR Taladrado automático \*BSHEAR Automatic drilling



■ EQUIPO ESTÁNDAR / STANDARD EQUIPMENT  
■ OPCIONAL / OPTIONAL

# TALADROS DE MESA FIJA

## Fixed table drilling machines



MSR.25 + VS



MSVR.25 + VS



MSE.25

MS					
TALADROS DE MESA FIJA FIXED TABLE DRILLING MACHINES					
MS.18	MSR.18	MS.25	MSR.25	MS.30	MSR.30
18		25		30	
M.14		M.18		M.25	
CORREAS V-BELT					
MANUAL					
—					
(10) 245-4000					
0,68 / 1,4		0,95 / 1,8		1,2 / 2,3	
CM.2 MT.2		CM.3 MT.3			
120					
256					
Ø 98					
■					
MESA FIJA / CABEZAL DESPLAZABLE FIXED TABLE / DISPLACEABLE HEAD					
■					
NO	SI YES	NO	SI YES	NO	SI YES
■					
■					
■					

MSV					
TALADROS DE MESA FIJA FIXED TABLE DRILLING MACHINES					
MSV.18	MSVR.18	MSV.25	MSVR.25	MSV.30	MSVR.30
18		25		30	
M.14		M.18		M.25	
VARIADOR ELECTRONICO ELECTRONIC VARIATOR					
MANUAL					
—					
VARIABLES 120-6000					
1,5		2		2	
CM.2 MT.2		CM.3 MT.3			
120					
256					
Ø 98					
■					
MESA FIJA / CABEZAL DESPLAZABLE FIXED TABLE / DISPLACEABLE HEAD					
■					
NO	SI YES	NO	SI YES	NO	SI YES
■					
■					
■					

MSE			
TALADROS DE MESA FIJA FIXED TABLE DRILLING MACHINES			
MSE.25	MSER.25	MSE.30	MSER.30
25		30	
M.22		M.25	
ENGRANES GEARS			
MANUAL			
—			
(8) 65-3060			
1,1 / 1,6		1,5 / 1,9	
CM.3 MT.3			
120			
256			
Ø 98			
■			
MESA FIJA / CABEZAL DESPLAZABLE FIXED TABLE / DISPLACEABLE HEAD			
■			
NO	SI YES	NO	SI YES
■			
■			
■			

# TALADROS DE MESA FIJA

## Fixed table drilling machines



MSEAR.30



MSRG.18



MSERG.25

MSEA				MSG-MSGV								MSEG-MSEG			
TALADROS DE MESA FIJA FIXED TABLE DRILLING MACHINES				TALADROS DE MESA FIJA Y BANDERA FIJA FIXED TABLE AND FIXED ARM DRILLING MACHINES								TALADROS DE MESA FIJA Y BANDERA FIJA FIXED TABLE AND FIXED ARM DRILLING MACHINES			
MSEA.25	MSEAR.25	MSEA.30	MSEAR.30	MSG.18	MSRG.18	MSG.25	MSRG.25	MSGV.18	MSVRG.18	MSGV.25	MSVRG.25	MSEG.25	MSERG.25	MSEG.25	MSEARG.25
	25		30	18		25		18		25				25	
	M.22		M.25	M.14		M.18		M.14		M.18				M.22	
ENGRANES GEARS				CORREAS V-BELT				VARIADOR ELECTRÓNICO ELECTRONIC VARIATOR				ENGRANES GEARS			
AUTOMÁTICO/AUTOMÁTICO MECÁNICO/MECHANICAL				MANUAL								MANUAL		AUTOMÁTICO/AUTOMÁTICO MECÁNICO/MECHANICAL	
(2) 0,10 - 0,20				—								—		(2) 0,10 - 0,20	
(8) 65-3060				(10) 245-4000				VARIABLES 120-6000				(8) 65-3060			
1,1 / 1,6		1,5 / 1,9		0,68 / 1,4		0,95 / 1,8		1,5		2		1,1 / 1,6			
CM.3 MT.3		CM.3 MT.3		CM.2 MT.2		CM.3 MT.3		CM.2 MT.2		CM.3 MT.3		CM.3 MT.3			
120				120				120				120			
256				539,5				539,5				539,5			
Ø 98				Ø 98				Ø 98				Ø 98			
■				■				■				■			
MESA FIJA / CABEZAL DESPLAZABLE FIXED TABLE / DISPLACEABLE HEAD				MESA FIJA / CABEZAL DESPLAZABLE FIXED TABLE / DISPLACEABLE HEAD								MESA FIJA / CABEZAL DESPLAZABLE FIXED TABLE / DISPLACEABLE HEAD			
■				■								■			
NO	SI YES	NO	SI YES	NO	SI YES	NO	SI YES	NO	SI YES	NO	SI YES	NO	SI YES	NO	SI YES
■				■								■			
NO				■								■		NO	
■				■								■			

# TALADROS DE MESA FIJA

## Fixed table drilling machines



MSVRM.18 + BA



MSEARM.25



MTSR.32

MSM-MSVM							
TALADROS DE MESA FIJA Y BANDERA AJUSTABLE FIXED TABLE AND ADJUSTABLE ARM DRILLING MACHINES							
MSM.18	MSRM.18	MSM.25	MSRM.25	MSVM.18	MSVRM.18	MSVM.25	MSVRM.25
18		25		18		25	
M.14		M.18		M.14		M.18	
CORREAS V-BELT			VARIADOR ELECTRONICO ELECTRONIC VARIATOR				
MANUAL							
—							
(10) 245-4000				VARIABLES 120-6000			
0,68 / 1,4	0,95 / 1,8	1,5	2				
CM.2 MT.2	CM.3 MT.3	CM.2 MT.2	CM.3 MT.3				
120							
Min. 191 / Max. 585							
Ø 98							
■							
MESA FIJA / CABEZAL DESPLAZABLE FIXED TABLE / DISPLACEABLE HEAD							
■							
NO	SI YES	NO	SI YES	NO	SI YES	NO	SI YES
■							
■							
■							

MSEM-MSEAM			
TALADROS DE MESA FIJA Y BANDERA AJUSTABLE FIXED TABLE AND ADJUSTABLE ARM DRILLING MACHINES			
MSEM.25	MSERM.25	MSEAM.25	MSEARM.25
25			
M.22			
ENGRANES GEARS			
MANUAL		AUTOMATICO/AUTOMATIC MECANICO/MECHANICAL	
—		(2) 0,10 - 0,20	
(8) 65-3060			
1,1 / 1,6			
CM.3 MT.3			
120			
Min. 191 / Max. 585			
Ø 98			
■			
MESA FIJA / CABEZAL DESPLAZABLE FIXED TABLE / DISPLACEABLE HEAD			
■			
NO	SI YES	NO	SI YES
■			
■		NO	
■			

MTS			
TALADROS DE MESA FIJA FIXED TABLE DRILLING MACHINES			
MTS.32	MTSR.32	MTS.35	MTSR.35
32		35	
M.28		M.28	
ENGRANES GEARS			
MANUAL			
—			
(8) 75-2100			
0,95 / 1,5		1,2 / 2	
CM.4 MT.4			
160			
300			
Ø 150			
■			
MESA FIJA / CABEZAL DESPLAZABLE FIXED TABLE / DISPLACEABLE HEAD			
■			
NO	SI YES	NO	SI YES
■			
■			
■			

# TALADROS DE MESA FIJA

## Fixed table drilling machines



MTSAR.32



MTSER.32

MTSA				
TALADROS DE MESA FIJA FIXED TABLE DRILLING MACHINES				
MTSA.32	MTSAR.32	MTSA.35	MTSAR.35	MTSAR.40
32		35		40
M.28		M.28		M.30
ENGRANES GEARS				
AUTOMATICO/AUTOMATIC MECANICO/MECHANICAL				
(3) 0,10 - 0,20 - 0,30			3 (0,10 0,18 - 0,24)	
(8) 75-2100			(8) 93 - 1420	
0,95 / 1,5	1,2 / 2		2	
CM.4 MT.4				
160			180	
300			350	
Ø 150				
■				
MESA FIJA / CABEZAL DESPLAZABLE FIXED TABLE / DISPLACEABLE HEAD				
■				
NO	SI YES	NO	SI YES	SI YES
		■		■
■			■	
■			■	

MTSE				
TALADROS DE MESA FIJA FIXED TABLE DRILLING MACHINES				
MTSE.32	MTSER.32	MTSE.35	MTSER.35	MTSER.40
32		35		40
M.28		M.28		M.30
ENGRANES GEARS				
AUTOMATICO/AUTOMATIC ELECTROMAGNETICO/ELECTROMAGNETIC				
(3) 0,10 - 0,20 - 0,30			3 (0,10 0,18 - 0,24)	
(8) 75-2100			(8) 93 - 1420	
0,95 / 1,5	1,2 / 2		2	
CM.4 MT.4				
160			180	
300			350	
Ø 150				
■				
MESA FIJA / CABEZAL DESPLAZABLE FIXED TABLE / DISPLACEABLE HEAD				
■				
NO	SI YES	NO	SI YES	
		■		■
■			■	
■			■	

# TALADROS DE MESA FIJA

## Fixed table drilling machines



MTCA.40



MTCE.40 + MCH



MVE.40

MTCA-MTCE			
TALADROS DE MESA FIJA FIXED TABLE DRILLING MACHINES			
MTCA.32 MTCE.32	MTCA.35 MTCE.35	MTCA.40 MTCE.40	MTCA.45 MTCE.45
32	35	40	45
M.30	M.32	M.35	M.38
ENGRANES GEARS			
AUTOMATICO/AUTOMATIC MECANICO/MECHANICAL (MTCA) / ELECTROMAGNETICO/ELECTROMAGNETIC (MTCE)			
(3) 0,10 - 0,18 - 0,24		(4) 0,10 - 0,20 - 0,30 - 0,40	
(8) 93-1420 rpm		(9) 68-1270 rpm	
1,5		2	3
		CM.4 MT.4	
200		240	
		360	
		Ø 175	
		■	
MESA FIJA / CABEZAL DESPLAZABLE FIXED TABLE / DISPLACEABLE HEAD			
		■	
		■	
		■	
		■	
		■	
		■	

MV-MVE			
TALADROS DE MESA FIJA FIXED TABLE DRILLING MACHINES			
MV.40	MV.45	MVE.40	MVE.45
40	45	40	45
M.35	M.38	M.35	M.38
ENGRANES Y VARIADOR ELECTRÓNICO GEARS AND ELECTRONIC VARIATOR			
AUTOMATICO/AUTOMATIC MECANICO-MECHANICAL (MV) / ELECTROMAGNETICO-ELECTROMAGNETIC (MVE)			
VARIABLES 22 a 126 mm/min.			
VARIADOR ELECTRÓNICO/ELECTRONIC VARIATOR VARIABLES 50-2080			
2	3	2	3
CM.4 MT.4			
240			
360			
Ø 175			
MESA FIJA / CABEZAL DESPLAZABLE FIXED TABLE / DISPLACEABLE HEAD			
■			
■			
■			
■			
■			
■			

# TALADROS DE BANCADA FIJA

## Fixed base drilling machines



BSR.18



BSVR.18



BSER.25

BSR			BSVR			BSER-BSEAR			
TALADROS DE BANCADA FIJA FIXED BASE DRILLING MACHINES			TALADROS DE BANCADA FIJA FIXED BASE DRILLING MACHINES			TALADROS DE BANCADA FIJA FIXED BASE DRILLING MACHINES			
BSR.18	BSR.25	BSR.30	BSVR.18	BSVR.25	BSVR.30	BSER.25	BSER.30	BSEAR.25	BSEAR.30
18	25	30	18	25	30	25	30	25	30
M.14	M.18	M.25	M.14	M.18	M.25	M.22	M.25	M.22	M.25
CORREAS V-BELT			VARIADOR ELECTRÓNICO ELECTRONIC VARIATOR			ENGRANES GEARS			
MANUAL			MANUAL			MANUAL		AUTOMÁTICO/AUTOMÁTICO MECÁNICO/MECÁNICO	
—			—			—		(2) 0,10 - 0,20	
(10) 245-4000			VARIABLES 120-6000			(8) 65-3060			
0,68 / 1,4	0,95 / 1,8	1,2 / 2,3	1,5	2	2	1,1 / 1,6	1,5 / 1,9	1,1 / 1,6	1,5 / 1,9
CM.2 MT.2	CM.3 MT.3		CM.2 MT.2	CM.3 MT.3		CM.3 MT.3			
120			120			120			
256			256			256			
Ø 98			Ø 98			Ø 98			
■			■			■			
MESA FIJA / CABEZAL DESPLAZABLE FIXED TABLE / DISPLACEABLE HEAD			MESA FIJA / CABEZAL DESPLAZABLE FIXED TABLE / DISPLACEABLE HEAD			MESA FIJA / CABEZAL DESPLAZABLE FIXED TABLE / DISPLACEABLE HEAD			
■			■			■			
■			■			■			
■			■			■			
■			■			■		NO	
■			■			■			



# TALADROS DE BANCADA FIJA

## Fixed base drilling machines



B TSR.32



B TSAR.35 + VS



B T SER.32

B TSR	
TALADROS DE BANCADA FIJA FIXED BASE DRILLING MACHINES	
B TSR.32	B TSR.35
32	35
M.28	M.28
ENGRANES GEARS	
MANUAL	
—	
(8) 75-2100	
0,95 / 1,5	1,2 / 2
CM.4 MT.4	
160	
300	
Ø 150	
■	
MESA FIJA / CABEZAL DESPLAZABLE FIXED TABLE / DISPLACEABLE HEAD	
■	
■	
■	
■	
■	

B TSAR		
TALADROS DE BANCADA FIJA FIXED BASE DRILLING MACHINES		
B TSAR.32	B TSAR.35	B TSAR.40
32	35	40
M.28	M.28	M.30
ENGRANES GEARS		
AUTOMATICO/AUTOMATIC MECANICO/MECHANICAL		
(3) 0,10 - 0,20 - 0,30		3 (0,10 - 0,18 0,24)
(8) 75-2100		(8) 93 - 1420
0,95 / 1,5	1,2 / 2	2
CM.4 MT.4		
160		180
300		350
Ø 150		
■		
MESA FIJA / CABEZAL DESPLAZABLE FIXED TABLE / DISPLACEABLE HEAD		
■		
■		
■		
■		■
■		

B T SER		
TALADROS DE BANCADA FIJA FIXED BASE DRILLING MACHINES		
B T SER.32	B T SER.35	B T SER.40
32	35	40
M.28	M.28	M.30
ENGRANES GEARS		
AUTOMATICO/AUTOMATIC ELECTROMAGNETICO/ELECTROMAGNETIC		
(3) 0,10 - 0,20 - 0,30		3 (0,10 - 0,18 0,24)
(8) 75-2100 rpm		(8) 93 - 1420
0,95 / 1,5	1,2 / 2	2
CM.4 MT.4		
160		180
300		350
Ø 150		
■		
MESA FIJA / CABEZAL DESPLAZABLE FIXED TABLE / DISPLACEABLE HEAD		
■		
■		
■		
■		■
■		

# TALADROS DE BANCADA FIJA

## Fixed base drilling machines



BTCA.40



BTCE.50

### BTCA-BTCE

TALADROS DE BANCADA FIJA  
FIXED BASE DRILLING MACHINES

BTCA.32 BTCE.32	BTCA.35 BTCE.35	BTCA.40 BTCE.40	BTCA.45 BTCE.45	BTCA.50 BTCE.50	BTCA.60 BTCE.60	BTCA.70 BTCE.70
32	35	40	45	50	60	70
M.30	M.32	M.35	M.38	M.40	M.50	M.60
ENGRANES GEARS						
AUTOMATICO/AUTOMATIC MECANICO/MECHANICAL (BTCA) / ELECTROMAGNETICO/ELECTROMAGNETIC (BTCE)						
(3) 0,10 - 0,18 - 0,24		(4) 0,10 - 0,20 - 0,30 - 0,40		(4) 0,08 - 0,16 0,24 - 0,35	(6) 0,05 - 0,10 - 0,15 - 0,20 - 0,35 - 0,50	
(8) 93-1420		(9) 68-1270		(9) 45-1115	(12) 40-1065	(12) 35- 1238
1,5	2	2	3	4	5,5	7,5
CM.4 MT.4					CM.5 MT.5	
200		240		260		300
360				400	420	
Ø 175				Ø 200	Ø 220	
■						
MESA FIJA / CABEZAL DESPLAZABLE FIXED TABLE / DISPLACEABLE HEAD						
■						
■						
■						
■						
■						

■ EQUIPO ESTÁNDAR / STANDARD EQUIPMENT

■ OPCIONAL / OPTIONAL

# BATERIAS DE TALADROS

## Gang drilling machines



BSR.25/2/L + HDB

BSER.25/3/L

BSR/L - BSVR/L						BSER/L - BSEAR/L			
BATERIAS DE TALADROS (2 a 6 unidades) GANG DRILLING MACHINES (2 to 6 units)						BATERIAS DE TALADROS (2 a 6 unidades) GANG DRILLING MACHINES (2 to 6 units)			
BSR.18/L	BSR.25/L	BSR.30/L	BSVR.18/L	BSVR.25/L	BSVR.30/L	BSER.25/L	BSER.30/L	BSEAR.25/L	BSEAR.30/L
18	25	30	18	25	30	25	30	25	30
M.14	M.18	M.25	M.14	M.18	M.25	M.22	M.25	M.22	M.25
CORREAS V-BELT			VARIADOR ELECTRÓNICO ELECTRONIC VARIATOR			ENGRANES GEARS			
MANUAL						MANUAL		AUTOMÁTICO/AUTOMATIC MECÁNICO/MECHANICAL	
—						—		(2) 0,10 - 0,20	
(10) 245 - 4000			VARIABLES 120-6000			(8) 65 - 3060			
0,68 / 1,4	0,95 / 1,8	1,2 / 2,3	1,5	2	2	1,1 / 1,6	1,5 / 1,9	1,1 / 1,6	1,5 / 1,9
CM.2 MT.2	CM.3 MT.3		CM.2 MT.2	CM.3 MT.3		CM.3 MT.3			
120						120			
256						256			
Ø 98						Ø 98			
■						■			
MESA FIJA / CABEZAL DESPLAZABLE FIXED TABLE / DISPLACEABLE HEAD						MESA FIJA / CABEZAL DESPLAZABLE FIXED TABLE / DISPLACEABLE HEAD			
■						■			
■						■			
■						■			
■						■		NO	
■						■			

# BATERIAS DE TALADROS

## *Gang drilling machines*



**BTSER-35/6/L/CT**

### BTSR/L - BTSAR/L - BTSER/L

BATERIAS DE TALADROS (2 a 6 unidades)  
GANG DRILLING MACHINES (2 to 6 units)

BTSR.32/L	BTSR.35/L	BTSAR.32/L	BTSAR.35/L	BTSAR.40/L	BTSER.32/L	BTSER.35/L	BTSER.40/L
32	35	32	35	40	32	35	40
M.28	M.28	M.28	M.28	M.30	M.28	M.28	M.30
ENGRANES GEARS							
MANUAL		AUTOMÁTICO/AUTOMATIC MECÁNICO/MECHANICAL			AUTOMÁTICO/AUTOMATIC ELECTROMAGNÉTICO/ELECTROMAGNETIC		
—		(3) 0,10 - 0,20 - 0,30		(3) 0,10 - 0,18 - 0,24	(3) 0,10 - 0,20 - 0,30		(3) 0,10 - 0,18 - 0,24
(8) 75 - 2100				(8) 93 - 1420	(8) 75 - 2100		(8) 93 - 1420
0,95 / 1,5	1,2 / 2	0,95 / 1,5	1,2 / 2	2	0,95 / 1,5	1,2 / 2	2
CM.4 MT.4							
160				180	160		180
300				350	300		350
Ø 150							
■							
MESA FIJA / CABEZAL DESPLAZABLE FIXED TABLE / DISPLACEABLE HEAD							
■							
■							
■							
■	■			■	■		■
■							

■ EQUIPO ESTÁNDAR / STANDARD EQUIPMENT

■ OPCIONAL / OPTIONAL

# BATERIAS DE TALADROS

## Gang drilling machines



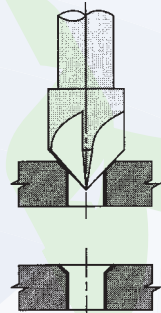
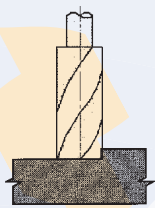
BTCA.40/2/L



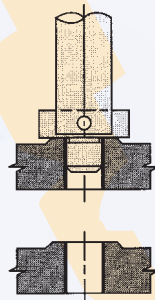
BTBV.60/2/L

COLUMNA PRISMÁTICA / PRISMATIC COLUMN

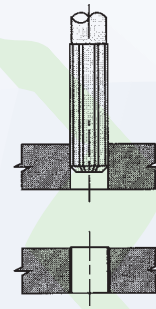
BTCA/L - BTCE/L							BTBV/L				
BATERIAS DE TALADROS (2 a 6 unidades) GANG DRILLING MACHINES (2 to 6 units)							BATERIAS DE TALADROS (2 a 6 unidades) GANG DRILLING MACHINES (2 to 6 units)				
BTCA.32/L BTCE.32/L	BTCA.35/L BTCE.35/L	BTCA.40/L BTCE.40/L	BTCA.45/L BTCE.45/L	BTCA.50/L BTCE.50/L	BTCA.60/L BTCE.60/L	BTCA.70/L BTCE.70/L	BTBV.30/L	BTBV.35/L	BTBV.45/L	BTBV.60/L	BTBV.70/L
32	35	40	45	50	60	70	30	35	45	60	70
M.30	M.32	M.35	M.38	M.40	M.50	M.60	M.30	M.35	M.40	M.60	M.70
ENGRANES GEARS							ENGRANES GEARS				
AUTOMÁTICO/AUTOMATIC MECÁNICO/MECHANICAL (BTCA/L) / ELECTROMAGNÉTICO/ELECTROMAGNETIC (BTCE/L)							AUTOMÁTICO/AUTOMATIC ELECTROMAGNÉTICO/ELECTROMAGNETIC				
(3) 0,10 - 0,18 - 0,24		(4) 0,10 - 0,20 - 0,30 - 0,40		(4) 0,08 - 0,16 0,24 - 0,35	(6) 0,05 - 0,10 - 0,15 - 0,20 0,35 - 0,50		(3) 0,10 0,20 - 0,30	(3) 0,10 0,18 - 0,24	(4) 0,10 - 0,20 0,30 - 0,40	(6) 0,05 - 0,10 - 0,15 0,20 - 0,35 - 0,50	
(8) 93-1420		(9) 68-1270		(9) 45-1115	(12) 40-1065	(12) 35-1238	(8) 75-2100	(16) 94-2225	(9) 68-1270	(12) 40-1065	(12) 35-1238
1,5	2	2	3	4	5,5	7,5	1 / 1,5	1,2 / 2	4	7,5	10
CM.4 MT.4					CM.5 MT.5		CM.4 MT.4			CM.5 MT.5	
200		240		260		300	160	180	240	260	300
360				400	420		320	380	460	510	630
Ø 175				Ø 200	Ø 220		COLUMNA PRISMÁTICA PRISMATIC COLUMN				
■							■				
MESA FIJA / CABEZAL DESPLAZABLE FIXED TABLE / DISPLACEABLE HEAD							MESA FIJA / CABEZAL DESPLAZABLE FIXED TABLE / DISPLACEABLE HEAD				
■							■				
■							■				
■							■				
■							■				
■							■				



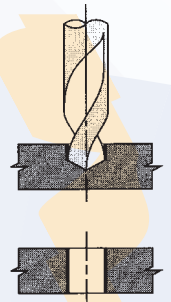
ACHAFLANADO  
COUNTERSINKING



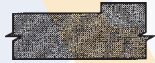
LAMADO  
SPOT FACING



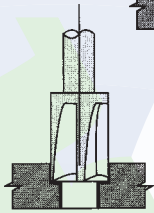
ESCARIADO  
REAMING



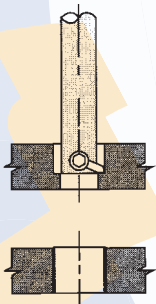
TALADRADO  
DRILLING



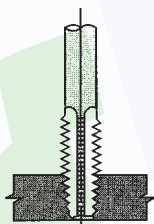
FRESADO  
MILLING



AVELLANADO  
COUNTERBORING



MANDRINADO  
BORING



ROSCADO  
TAPPING

## SELECCIÓN Y CARACTERÍSTICAS DE UN TALADRO O ROSCADORA

Las máquinas ERLO están capacitadas para la realización de diferentes operaciones de mecanizado. Ello se obtiene por las propias características Standard de la máquina o bien con la instalación de algunos ciclos o equipamientos extras, con lo cual podemos obtener máquinas para trabajos específicos de alto rendimiento.

Exponemos algunos ejemplos de mecanizados que pueden ser realizados con nuestras máquinas.

Recuerden que en algunos casos será necesario instalar en la máquina algún equipo extra o ciclo adicional.

Es por ello que para necesidades muy concretas les sugerimos contacten con nosotros para exponernos sus necesidades:

- Tipo de trabajo: Taladrado, roscado, avellanado, achafanado, lamado, escariado, etc.
- Trabajo monohusillo o multihusillo (cabezal múltiple).
- Tipo de agujero: Pasante, ciego, profundo, interrumpido, etc.
- Diámetro y profundidad de agujero.
- Tipo de material: Acero, Inox, Hierro fundido, aluminio, Zamak, bronce, etc.
- Decidir entre avance manual o automático.
- Tipo de producción, ligera, mediana, alta.
- Tamaño y peso de la pieza.

Con la información que nos faciliten nuestro departamento técnico ofrecerá la solución a sus necesidades.

## SELECTION AND FEATURES OF A DRILLING/TAPPING MACHINE

The ERLO machines are able to carry out different machining operations. It is obtained by their own standard performances or installing some cycles or extra equipment, so it is possible to obtain machines for specific jobs with high efficiency

We show you some machining samples that could be carried out with our machines:

We would like to remind you that in some cases it is necessary to install on the machine any extra equipment or an additional cycle.

That is to say that for specific needs, we suggest you to contact us to show your needs:

- Job type: Drilling, tapping, Counterboring, Countersinking, Spot-facing, reaming, etc.
- Multispindle or one spindle jobs (multispindle headstock)
- Hole type: Through, blind, deep, uninterrupted, etc.
- Hole diameter and depth.
- Material type: Steel, Inox, cast iron, aluminium, Zamak, brass, etc.
- Decide between automatic or manual feed.
- Production type, light, medium, high.
- Size and weight of the piece

With the information you will provide us, our technical department will quote you a solution for your needs.



### SUJECIÓN DE LA HERRAMIENTA TOOL FASTENING

#### Portabrocas

De cierre rápido o por llave, para adaptar brocas de mango cilíndrico. Diferentes tamaños y medidas.

Se suministran con el cono espiga para su adaptación al cono de la máquina.

#### Drill chucks

Quick lock or by key, to adapt cylindrical sleeve drills. Different sizes and measures.

These are supplied with shank adaptor for their adjustment on the machine cone.



#### Conos de reducción

Para sujeción de herramientas de cono de tamaño inferior al cono morse de la máquina.

#### Reduction sleeves

To adjust the cone tools with inferior size than the morse taper of the machine.

#### Aparatos de cambio rápido

Porta herramientas y adaptadores para cambio rápido de distintas herramientas sin necesidad de paro del giro del husillo de la máquina.

Existen adaptadores para brocas de mango Cono Morse 1, 2, 3, 4 y 5, portabrocas, portapinzas, etc.

#### Rapid change devices

Tool holders and adapters for rapid change of different tools. There is no need to stop the machine spindle turning.

There are adapters for drills with sleeve Morse Taper 1, 2, 3, 4 and 5, drill chucks, tap holders, etc.



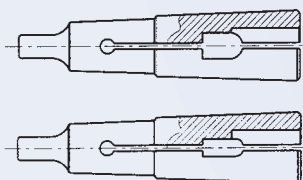
#### Portapinzas

Porta pinzas y juego de pinzas para la instalación de diferentes herramientas.

Se suministra completo con porta pinzas, juego de pinzas, estuche, llave y tuerca de adaptación a la máquina.

#### Collet chucks

Collet chucks and set of collets to install different tools. It is supplied complete with a collet chuck, set of collets, box, key and adaptation nut.



#### Casquillos cónicos

Para sujeción de brocas de mango cilíndrico o de machos al cono de la máquina o al cono de los cabezales múltiples.

#### Conical bushing

To adjust the drills with parallel shank or taps to the machine or multispindle headstock cones.



Tipos de brocas para taladrado térmico.  
Different drill types for thermal drilling.

#### Taladrado térmico

- Sistema de taladrado térmico por fricción, fundiendo el material que fluye hacia arriba y hacia abajo formando un anillo.
- El anillo puede tener diferentes formas en función del útil.
- El anillo formado es 3 ó 4 veces superior al espesor del material perforado, pudiendo utilizarlo liso o roscado.
- El proceso de roscado se realiza en frío con machos de laminación recubiertos de TIN.

#### Thermal drilling

- Thermal drilling system by friction, melting the material that flows out upwards and downwards forming a ring.
- The ring can have different shapes regarding the tool.
- The formed ring is 3 or 4 times superior to the drilled material thickness, being able to use it straight or tapped.
- The threading process is carried out in cool with tap rolling recovered by TIN.

#### Portamachos

PNR, para roscadoras o taladros con inversión automática del sentido de giro del husillo.

PR, para taladros sin inversión automática del sentido de giro del husillo.

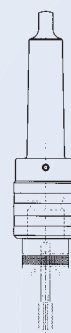
Diferentes modelos y capacidades

#### Tap holders

PNR, Without turning inversion, to fit on machines with automatic inversion of the turning sense.

PR, With automatic inversion of the turning sense. To fit on machines which are not provided with automatic inversion turning.

Different models and capacities.



### SUJECIÓN DE LA PIEZA PIECE ADJUSTING

#### MORDAZAS / VICES

TIPO / KIND	MODELO / MODEL	APERTURA / OPENING	ANCHO BOCAS / JAWS WIDTH
BASE FIJA / FIXED BASE	CHE.70	70 mm	90 mm
BASE FIJA / FIXED BASE	CHE. 120	120 mm	125 mm
BASE FIJA / FIXED BASE	CHE. 200	200 mm	125 mm
BASE FIJA / FIXED BASE	CH.1.F	100 mm	130 mm
BASE FIJA / FIXED BASE	CH.2.F	160 mm	150 mm
BASE GIRATORIA / ROTATING	CH.1.G	100 mm	130 mm
BASE GIRATORIA / ROTATING	CH.2.G	160 mm	150 mm

PNP.3-315



#### Platos neumáticos

- Mecánicos, neumáticos, hidráulicos.
- Medidas de 160 hasta 400.

Accionamiento manual o automático. Posibilidad de funcionamiento sincronizado con el ciclo de la máquina.

De 2, 3 ó 4 garras y también en ejecución especial para trabajos y piezas específicas.

#### Pneumatic chucks

- Mechanical, pneumatic, hydraulic.
- Measures from 160 up to 400.

Automatic or manual operating. Possibility of synchronised functioning with the machine cycle.

Provided with 2, 3 or 4 jaws and also in special execution for specific jobs and parts.

# EQUIPAMIENTO EXTRA

## Extra equipment

### SUJECCIÓN DE LA PIEZA *PIECE ADJUSTING*

#### Utillajes

Diseñados por nuestro departamento técnico se ajusta a las necesidades concretas de cada cliente.

#### Tool set up

Designed by our technical department, they are adjusted to the specific needs of each customer.



### DESPLAZAMIENTO DE LA PIEZA *PARTS DISPLACEMENT*



MH. 300 x 875+DL

MESAS DE COORDENADAS / CROSS TABLES				
TIPO / KIND	MODELO / MODEL	SUPERFICIE / SURFACE	CURSOS X-Y / X-Y STROKES	ALTURA / HEIGHT
RODADURA / ROLLING MCS	MCS. 325 x 600	325 x 600	X=400 / Y=200	180 mm
HUSILLOS / SPINDLES MH	MH. 875	300 x 875	X=570 / Y=260	270 mm
HUSILLOS / SPINDLES MH	MH. 1220	360 x 1220	X=700 / Y=370	280 mm
HUSILLOS / SPINDLES MS	340 XY	340 x 190	X=220 / Y=140	113 mm
HUSILLOS / SPINDLES MS	430 XY	430 x 240	X=280 / Y=180	120 mm
HUSILLOS / SPINDLES MS	600 XY	600 x 240	X=400 / Y=180	120 mm
HUSILLOS / SPINDLES MS	800 XY	800 x 280	X=500 / Y=250	144 mm
HUSILLOS / SPINDLES MS	1000 XY	1000 x 280	X=700 / Y=250	144 mm

\* Posibilidad de desplazamiento automático por caja de avances o servo  
\* Possibility of fitting automatic displacement by feed box or servo



DV 225

#### Divisores

- Neumático
- Electrónico
- Hidráulico, etc.

Diferentes tamaños y divisiones para adaptarnos a sus necesidades. Adaptación sencilla sobre la máquina.

Movimientos manuales, automáticos o sincronizados con el ciclo de la máquina.

#### Indexing tables

- Pneumatic
- Electronic
- Hydraulic, etc.

Different sizes and indexes to adapt us to your needs. Simple fitting on the machine.

Manual, automatic or synchronised movements with the machine cycle.

### CONTROL Y LECTURA *CONTROL AND READING*



#### Equipos de lectura digital

Visualizador de 1, 2 ó 3 ejes. Para lectura de los cursos de las mesas de coordenadas y husillo principal. Lectura centesimal.

Se suministra integrado en la placa de mandos sobre brazo articulado.

#### Reglas digitales

Regla digital para lectura del curso del husillo principal. Se instala directamente sobre el cabezal.

#### Equipment and digital reading

1, 2 or 3 axis viewer, to read out the strokes of the cross tables and the main spindle. Centesimal reading out.

It is supplied integrated in a command plate over an articulated arm.

#### Digital rulers

Digital ruler to read the strokes of the main spindle. It is installed directly over the headstock.



#### Control numérico

Para programación de los movimientos de las mesas de coordenadas y divisores de control numérico.

#### Numeric control

To programme the movements of the cross table and indexing table with numeric control.





Excéntrica  
Excentric

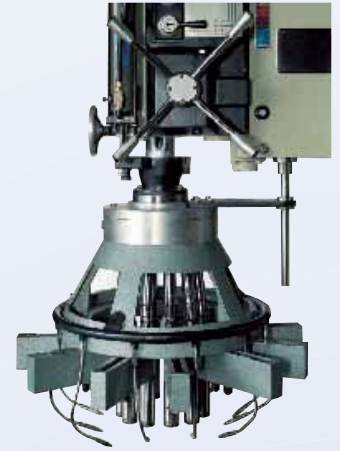


Husillos fijos  
Fixed spindles

### CABEZALES MÚLTIPLES MULTISPINDLE HEADSTOCK

TIPO TYPE	Nº HUSILLO SPINDLE Nº	Ø TAL. Ø TAL.	AREA AREA	FORMA SHAPE		
EXCÉNTRICA EXCENTRIC	2 a/to 4	2 a/to 25 mm	12 a/to 239 mm	A, B, C		
JUNTA UNIVERSAL UNIVERSAL JOINT	2 a/to 18	2 a/to 25 mm	15 a/to 700 mm	A, B, C, D, E, F		
ESPECIALES HUSILLOS FIJOS SPECIAL FIXED SPINDLES	2 a/to 20	2 a/to 25 mm	Bajo plano Upon drawing	A, B, C, D, E, F		
FORMA SHAPE	A	B	C	D	E	F
	•     •	•     • •     •	•     • •     •	•     • •     • •     •	•     • •     • •     •	•     • •     • •     • •     •

Diseñamos el cabezal múltiple que se ajuste a sus necesidades. Consultenos.  
We design the multispindle headstock that fits to your needs. Please inquiry.



Junta Universal  
Universal joint

### CICLOS DE TRABAJO WORKING CYCLES

#### SISTEMAS DE ROSCADO

Todas las máquina de nuestro programa, pueden ser equipadas con sistemas de roscado para inversión automática del sentido de giro del husillo.

Ciclo automático:

- Sistema de roscado por husillo patrón.
- Sistema de roscado por husillo patrón sincronizado con movimiento rápido. Apertura/cierre automático del husillo patrón.

Ciclo semi-automático:

- Inversión de roscado
- Roscado sensitivo

Todos los sistemas pueden ser utilizados con opciones como motor de freno, motor de 2 velocidades, cabezales múltiples, etc.

#### TAPPING SYSTEMS

All the machines of our programme, can be equipped with tapping systems for automatic inversion of the spindle turning sense.

Automatic cycle:

- Tapping system by lead screw
- Tapping system by lead screw synchronised with rapid movements. Automatic opening/closing of the lead screw.

Semi-automatic cycle:

- Turning for tapping
- Tapping system by cycle timer

All the systems can be used with options, such as brake motor, two speed motor, multispindle headstock, etc.



#### Hydroblock

Automatización de máquinas de avance manual de taladrado. Existen diferentes posibilidades de ciclo, como pueden ser, avance automático de taladrado (según dibujo 1) (aproximación rápida, taladrado y retroceso rápido) o ciclo de tubos (según dibujo 2) (rápido-taladrado-rápido-taladrado y recuperación rápida).

#### Hydroblock

To make automatic the machines with manual drilling feed. There are different cycle possibilities, such as automatic drilling feed (below drawing 1) (rapid approach, drilling and rapid return) or pipes cycle (below drawing 2) (rapid approach, drilling, rapid approach, drilling and rapid return).

#### CICLOS NEUMATICOS

##### Ciclo neumático sincronizado

Automatización del ciclo del husillo sincronizando los movimientos rápidos de aproximación y retroceso con el avance de taladrado.

##### Ciclo de tubos y perfiles

Para taladrar dos superficies a distinta altura (Tubos, perfiles, etc.)

##### Ciclo de intermitencias

Para taladrar agujeros profundos con desahogo de la viruta.

#### NEUMATIC CYCLES

##### Synchronised pneumatic cycle

Spindle cycle automation synchronising the rapid approach and return movements with the drilling feed.

##### Pipe and profiles cycle

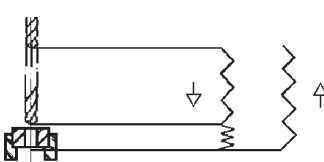
To drill surfaces at different heights (pipes, profiles, etc.)

##### Peck drilling cycle

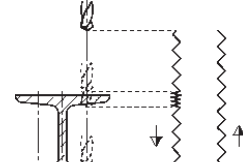
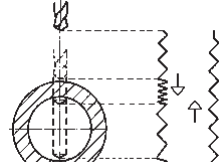
To drill deep holes with chip clearance.



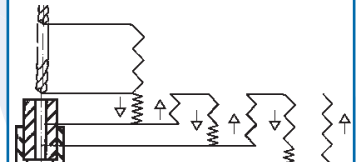
CICLO NEUMÁTICO SINCRONIZADO  
SYNCHRONISED PNEUMATIC CYCLE



CICLO DE TUBOS Y PERFILES  
PIPE AND PROFILES CYCLE



CICLO DE INTERMITENCIAS  
PECK DRILLING CYCLE







ERLO, S.A.

P.O. Box 19  
20720 AZKOITIA (Spain)  
Tel: +34 - 943 85 18 58  
Fax: +34 - 943 85 71 28  
E-mail: [erlo@erlo.com](mailto:erlo@erlo.com)  
<http://www.erlo.com>