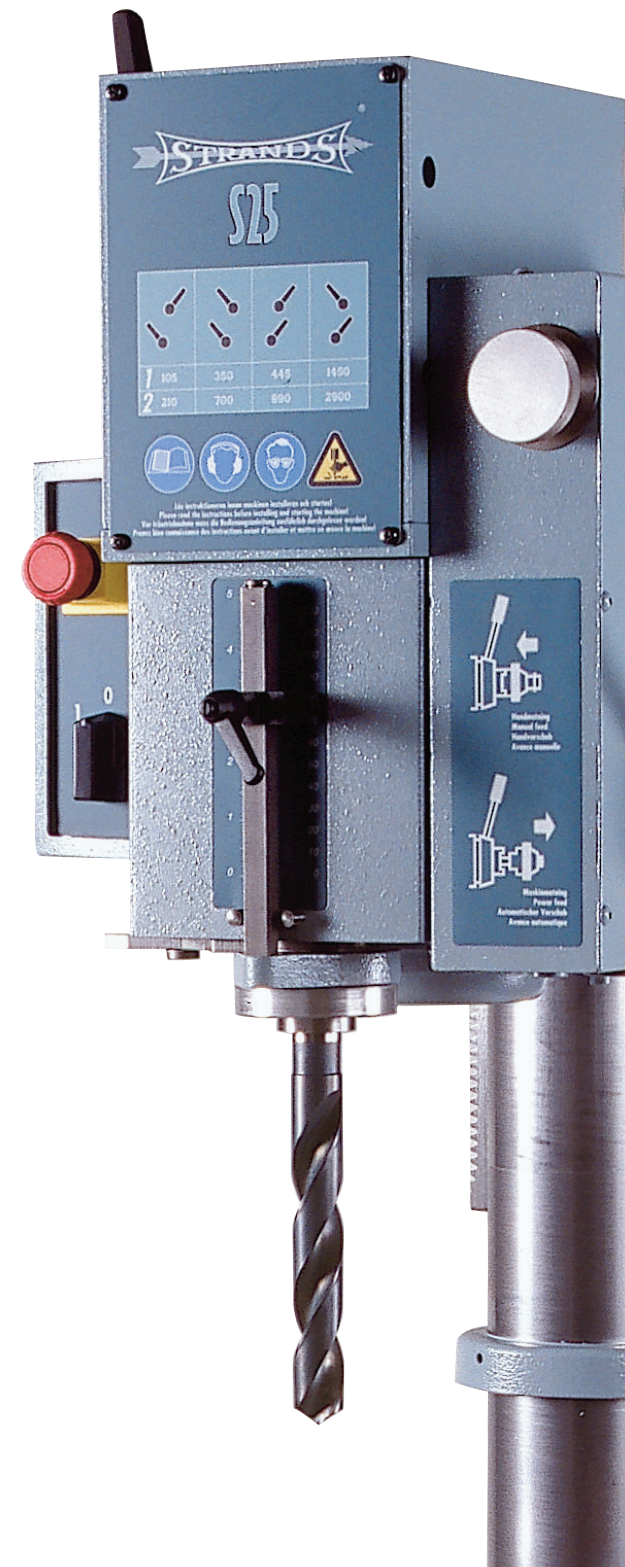


High-End Column Drilling Machines

Quality Products Made in Sweden



Allmän katalog
General catalogue
Produktkatalog

Machinery Scandinavia är ett företag med lång tradition och väl inarbetade märken. Under mer än 100 år har Machinery Scandinavia tillverkat driftsäkra, kugghjulsdrivna pelarborrmaskiner. Vår långa erfarenhet och stora kunnande borgar för hög kvalitet.

STRANDS Mekaniska Verkstad startade sin tillverkning av pelarborrmaskiner 1937 i Rosenfors och har sedan dess varit känd för sina mindre 25 mm maskiner. Produktionen har alltid varit fokuserad på att producera större och längre serier med få varianter. Strands är ett väletablerat namn på den internationella marknaden.

Machinery Scandinavia – a modern company with a proud tradition and well established brands. Since more than 100 years, we have been manufacturing effective and reliable gear-driven column drilling machines. Our long record and sophisticated skills guarantee consistent quality and precision.

STRANDS started its production of column drilling machines in 1937 in Rosenfors and has since been known for its smaller 25mm machines. Its production has always been focused on larger series with few variations. Strands is a well-known brand name worldwide.

Machinery Scandinavia kann auf eine mehr als 100-jährige Tradition in der Herstellung von Getriebe-Säulenbohrmaschinen zurückblicken. Unsere schwedischen Marken sind international erfolgreich und etabliert. Lange Erfahrung und umfangreiches Wissen bürgen für hohe Qualität und Zuverlässigkeit.

STRANDS startete seine Produktion von Säulen-Bohrmaschinen 1937 in Rosenfors und ist insbesondere bekannt für seine kleineren 25 mm Modelle. Die Produktion war immer ausgerichtet auf größere, einheitliche Serien. Strands ist eine international bekannte Marke.



S 25 (M)

S25 har en borrhöjd på 25mm. Konstruktionen av växellådan är vår välbeprövade teknik för högsta möjliga vridmoment. Snedkugg i kombination stålhjul mot fiberhjul ger starkare kuggar med hög verkningsgrad, ökad livslängd, låg ljudnivå och i det närmaste underhållsfri växellåda.

Både borrhuvud och bordarm är vridbara 360° runt pelaren, samt höj- och sänkbara.

S25M: När inställt borrhöjd uppnåtts, går spindeln automatiskt tillbaka till utgångsläget. Matningen kan också avbrytas manuellt. För att skydda maskinen vid användning av maskinmatningen finns ett överbelastningsskydd som träder i kraft när belastningen blir för hög.

S25 has a drilling capacity of 25mm. The gearbox is built according to our experienced methods for highest possible torque. Helical gears combined with steel gears against reinforced fibre gears in the main gear box ensure higher operation efficiency, a more powerful drive mechanism and smooth operation. Both the drill head and the table arm are adjustable 360° around the column and can be raised and lowered.

S25M: When the set drill depth is reached, the spindle will automatically return to the starting point. The feed gear box is provided with an automatic overload protection device, which intervenes when the drill pressure is too high. The feed can also be interrupted manually.



S 25 B

S 25 M

S25 hat eine Bohrleistung von 25mm. Das Getriebe ist mit unserer traditionellen und geprüften Technik für höchstmöglichstes Drehmoment gebaut.

Schrägverzahnte Zahnräder in Kombination Stahl gegen verstärktes Fasermaterial geben einen hohen Wirkungsgrad, ein niedriges Geräuschniveau, sowie lange Lebensdauer und ein nahezu wartungsfreies Getriebe.

Bohrkopf und Bohrtisch sind 360° um die Säule schwenkbar und höhenverstellbar.

S25M: Beim Erreichen der eingestellten Bohrtiefe kehrt die Spindel in ihre Ausgangslage zurück. Das Vorschubgetriebe ist mit einem autom. Überlastschutz ausgerüstet, der bei zu hohem Bohrdruck startet. Der Vorschub kann auch manuell unterbrochen werden.

Borrhöjd / Drilling capacity / Bohrleistung
 Borrhöjd / Quill movement / Bohrtiefe
 Gångkapacitet (stål, gjutjärn) / Tapping capacity (steel, cast iron) / Gewindebohrleistung (Stahl, Gusseisen)
 Morsekon / Morse taper / Werkzeugaufnahme
 Motoreffekt / Motor power / Motorleistung (50 Hz)
 Motoreffekt / Motor power / Motorleistung (60 Hz)

Ø 25 mm
 135 mm
 M 16 / M 20
 MK / MT 3
 0,65 kW / 0,9 kW
 0,80 kW / 1,1 kW

2

Spindelhastighet / Spindle speed / Drehzahl (50 Hz)
 Spindelhastighet / Spindle speed / Drehzahl (60 Hz)
 Matningshastighet / Feed speed / Vorschubgeschw. (mm / inch per rev.)
 Bordstorlek / Size of table / Größe des Arbeitstisches
 Nettovikt / Net weight / Nettogewicht S25 / S25M
 Nettovikt / Net weight / Nettogewicht S25B / S25BM

105-210-350-445-700-890-1450-2900
 130-260-420-840-535-1070-1745-3480
 0,10 / 0,004 - 0,15 / 0,006 - 0,30 / 0,012
 500 x 350 mm
 180 / 200 kg
 130 / 150 kg

S 28 (M)

S28 har en borrhöjd på 30mm. Snedkugg i kombination stålhjul mot fiberhjul ger starkare kuggar med hög verkningsgrad, ökad livslängd, låg ljudnivå och i det närmaste underhållsfri växellåda.

S28 är standardutrustad med handreverserande omkopplare.

Både borrhuvud och bordarm är vridbara 360° runt pelaren, samt höj- och sänkbara.

S28M: När inställt borrhöjd uppnåtts, går spindeln automatiskt tillbaka till utgångsläget. Matningen kan också avbrytas manuellt. För att skydda maskinen vid användning av maskinmatningen finns ett överbelastningskydd, som träder i kraft när belastningen blir för hög.



S 28



S 28 B M

S28 has a drilling capacity of 30mm. Helical gears combined with steel gears against reinforced fibre gears in the main gear box ensures higher operation efficiency, a powerful drive mechanism and smooth operation.

S28 is standard-equipped with a hand-reversing switch.

Both the drill head and the table arm are adjustable 360° around the column and can be raised and lowered.

S28M: When the set drill depth is reached, the spindle will automatically return to the starting point.

The feed gear box is provided with an automatic overload protection device, which intervenes, when the drill pressure is too high. The feed can also be interrupted manually.

S28 hat eine Bohrleistung von 30mm. Schrägverzahnte Zahnräder in Kombination Stahl gegen verstärktes Fasermaterial geben einen hohen Wirkungsgrad, ein niedriges Geräuschniveau, sowie lange Lebensdauer und ein nahezu wartungsfreies Getriebe.

Handreversierschalter ist Standard.

Bohrkopf und Bohrtisch sind 360° um die Säule schwenkbar und höhenverstellbar.

S28M: Beim Erreichen der eingestellten Bohrtiefe kehrt die Spindel in ihre Ausgangslage zurück. Das Vorschubgetriebe ist mit einem autom. Überlastschutz ausgerüstet, der bei zu hohem Bohrdruck startet. Der Vorschub kann auch manuell unterbrochen werden.

Borrhöjd / Drilling capacity / Bohrleistung
 Borrhöjd / Quill movement / Bohrtiefe
 Gånghöjd (stål, gjutjärn) / Tapping capacity (steel, cast iron) / Gewindebohrleistung (Stahl, Gusseisen)
 Morsekonor / Morse taper / Werkzeugaufnahme
 Motoreffekt / Motor power / Motorleistung (50 Hz)
 Motoreffekt / Motor power / Motorleistung (60 Hz)

Ø 30 mm
 150 mm
 M 18 / M 22
 MK / MT 3
 0,9 kW / 1,2 kW
 1,1 kW / 1,5 kW

3

Spindelhastighet / Spindle speed / Drehzahl (50 Hz)
 Spindelhastighet / Spindle speed / Drehzahl (60 Hz)
 Matningshastighet / Feed speed / Vorschubgeschw. (mm / inch per rev.)
 Bordstorlek / Size of table / Größe des Arbeitstisches
 Nettovikt / Net weight / Nettogewicht S28 / S28M
 Nettovikt / Net weight / Nettogewicht S28B / S28BM

75-160-265-440-535-890-1490-3010
 90-190-320-640-530-1060-1790-3610
 0,10 / 0,004 - 0,15 / 0,006 - 0,22 / 0,009 - 0,30 / 0,012
 500 x 400 mm
 235 / 260 kg
 175 / 190 kg

S 28 M Flex

NYHET !

S 28 M Flex är en 30mm frekvensstyrd kraftfull pelarborrmaskin med oändligt variabla spindelhastigheter (65 - 6025 rpm), integrerad automatisk reversering, digitalt djupmått och varvtalsdisplay.

Snedkugg i kombination stålhjul mot fiberhjul ger starkare kuggar med hög verkningsgrad, ökad livslängd, låg ljudnivå och i det närmaste underhållsfri växellåda. Både borrhuvud och bord-arm är vridbara 360° runt pelaren, samt hög- och sänkbara.

Matning (M): När inställt borddjup uppnåtts, går spindeln automatiskt tillbaka till utgångsläget. Matningen kan också avbrytas manuellt. För att skydda maskinen vid användning av maskinmatningen finns ett överbelastnings-skydd som träder i kraft när belastningen blir för hög.

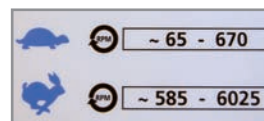
NEW !

S 28 M Flex is a 30 mm frequency controlled powerdrill with an infinitely variable speed range (65 - 6025 rpm), integrated automatic reverse, digital depth gauge and revolution display. Helical gears combined with steel gears against reinforced fibre gears in the main gear box ensures higher operation efficiency, a powerful drive mechanism and smooth operation. Both the drill head and the table arm are adjustable 360° around the column and can be raised and lowered.

Feed (M): When the set drill depth is reached, the spindle will automatically return to the starting point. The feed gear box is provided with an automatic overload protection device, which intervenes, when the drill pressure is too high. The feed can also be interrupted manually.



Digitalt djupmått
Digital depth scale
Digitales Tiefenmass



Spindelhastigheter
Spindle speed ranges
Drehzahlbereiche



S 28 M Flex

NEU !

S 28 M Flex ist eine 30 mm frequenzgesteuerte Säulen-Bohrmaschine mit unendlich variablen Drehzahlen (65 - 6025 rpm), integrierter automatischer Drehumkehr, digitalem Tiefenmass und Umdrehungsdisplay.

Schrägverzahnte Zahnräder in Kombination Stahl gegen Fasermaterial geben einen hohen Wirkungsgrad, leisen Betrieb und ein nahezu wartungsfreies Getriebe. Bohrkopf und Bohrtisch sind 360° um die Säule schwenkbar und höhenverstellbar.

Vorschub (M): Beim Erreichen der eingestellten Bohrtiefe kehrt die Spindel in ihre Ausgangslage zurück. Das Vorschubgetriebe ist mit einem automatischen Überlastschutz ausgerüstet, der bei zu hohem Bohrdruck startet. Der Vorschub kann auch manuell unterbrochen werden.

Borrkapazität / Drilling capacity / Bohrleistung
Borddjup / Quill movement / Bohrtiefe
Gängkapazität (stål, gjutjärn) / Tapping capacity (steel, cast iron) / Gewindebohrleistung (Stahl, Gusseisen)
Morsekona / Morse taper / Werkzeugaufnahme
Motoreffekt / Motor power / Motorleistung
Frekvensstyrd motoreffekt / Frequency-controlled motor power / Frequenzgest. Motorleistung (50 Hz)

Ø 30 mm
150 mm
M 18 / M 22
MK / MT 3
1,5 kW
≅ 2,6 kW

4

Vridmoment / Torque / Drehmoment
Spindelhastighet / Spindle speed / Drehzahl (50 Hz)
Antal hastigheter / Number of Speeds / Geschwindigkeiten
Matningshastighet / Feed speed / Vorschubgeschw. (mm / inch per rev.)
Automatisk reversering / Automatic reverse / Automatische Drehumkehr
Nettovikt / Net weight / Nettogewicht

> 90 Nm, 75 - 265 rpm
65 - 670 rpm / 585 - 6025 rpm
obegränsat variabel / infinitely variable / unbegrenzt variabel
0,10 / 0,004 - 0,15 / 0,006 - 0,22 / 0,0088 - 0,30 / 0,012
65 - 670 rpm
285 kg

S 35 (M, ME)



S 35 ME

S35 har en borrhöjd på 35mm. Konstruktionen av växellådan är vår välbeprövade teknik för högsta möjliga vridmoment. Både borrhuvud och bordarm är vridbara 360° runt pelaren, samt höj- och sänkbara. S35 är standardutrustad med handreverserande omkopplare.

S35M: När inställt borddjup uppnåtts, går spindeln automatiskt tillbaka till utgångsläget. Matningen kan också avbrytas manuellt. För att skydda maskinen vid användning av maskinmatningen finns ett överbelastningskydd som träder i kraft när belastningen blir för hög.

S35ME: Start / stopp av den automatiska matningen sker via tryckknappar, inbyggda i matningsspakarna. Hand- och automatisk reversering för gängning är standard.



M - nav, automatisk matning
M - collar, automatic feed
M - Nabe, automatischer Vorschub

S35 has a drilling capacity of 35mm. The gear box is built according to our experienced methods for highest possible torque. Both the drill head and the table arm are adjustable 360° around the column and can be raised and lowered. S35 is standard-equipped with a hand-reversing switch.

S35M: When the set drill depth is reached, the spindle will automatically return to the starting point. The feed can also be interrupted manually. The feed gear box is provided with an automatic overload protection device, which intervenes, when the drill pressure is too high.

S35ME: Start/Stop of the automatic feed is handled by buttons at the top of the feed lever. Hand and automatic reversing for tapping are standard.

S35 hat eine Bohrleistung von 35mm. Das Getriebe ist mit unserer geprüften Technik für höchstmöglichstes Drehmoment gebaut. Bohrkopf und Bohrstisch sind 360° um die Säule schwenkbar und höhenverstellbar. Handreversierschalter gehört zur Standardausstattung.

S35M: Beim Erreichen der eingestellten Bohrtiefe kehrt die Spindel in ihre Ausgangslage zurück. Das Vorschubgetriebe ist mit einem automatischen Überlastschutz ausgerüstet, der bei zu hohem Bohrdruck startet. Der Vorschub kann auch manuell unterbrochen werden.

S35ME: Der automatische Vorschub wird über Drucktasten in den Vorschubhebeln bedient. Manuelle und automatische Umkehr zum Gewindeschneiden sind Standard.

Borrhöjd / Drilling capacity / Bohrleistung
Borddjup / Quill movement / Bohrtiefe
Gängkapacitet (stål, gjutjärn) / Tapping capacity (steel, cast iron) / Gewindebohrleistung (Stahl, Gusseisen)
Morsekona / Morse taper / Werkzeugaufnahme
Motoreffekt / Motor power / Motorleistung (50 Hz)
Motoreffekt / Motor power / Motorleistung (60 Hz)

Ø 35 mm
150 mm
M 18 / M 22
MK / MT 4
1,4 kW / 2,0 kW
1,6 kW / 2,2 kW

5

Spindelhastighet / Spindle speed / Drehzahl (50 Hz)
Spindelhastighet / Spindle speed / Drehzahl (60 Hz)
Matningshastighet / Feed speed / Vorschubgeschw. (mm / inch per rev.)
Bordstorlek / Size of table / Größe des Arbeitstisches
Nettovikt / Net weight / Nettogewicht S 35 M / ME

75-160-265-440-535-890-1490-3010
90-190-320-640-530-1060-1790-3610
0,10 / 0,004 - 0,15 / 0,006 - 0,22 / 0,009 - 0,30 / 0,012
500 x 400 mm
300 / 290 kg

S 40 (M, ME)

S40 har en borrkapacitet på 40mm. Konstruktionen av växellådan är vår välbeprövade teknik för högsta möjliga vridmoment. Borrhuvudet är fast monterat på toppen av pelaren. Bordarmen är vridbar 360° runt pelaren, samt höj- och sänkbar.

S40M: När inställt borrhjup uppnåtts, går spindeln automatiskt tillbaka till utgångsläget. Matningen kan också avbrytas manuellt. För att skydda maskinen vid användning av maskinmatningen finns ett överbelastningsskydd som träder i kraft när belastningen blir för hög.

S40ME: Start / stopp av den automatiska matningen sker via tryckknappar, inbyggda i matningsspakarna. Hand- och automatisk reversering för gängning är standard.

S40 has a drilling capacity of 40mm. The gear box is built according to our experienced methods for highest possible torque. The drill head is fixed on top of the column.

The table arm is adjustable 360° around the column and can be raised and lowered.

S40M: When the set drill depth is reached, the spindle will automatically return to the starting point. The feed can also be interrupted manually. The feed gear box is provided with an automatic overload protection device, which intervenes, when the drill pressure is too high.

S40ME: Start / Stop of the automatic feed are handled by buttons at the top of the feed lever. Hand and automatic reversing for tapping are standard.



ME start/stop autom. matning fram/bak reversering

ME start/stop automatic feed right/left reverse

ME Start/Stop autom. Vorschub Rechts/Links Gewindesch.

S 40 (M, ME)



S40 hat eine Bohrleistung von 40mm. Das Getriebe ist mit unserer geprüften Technik für höchstmöglichstes Drehmoment gebaut. Der Bohrkopf ist fest montiert. Der Bohrtisch ist 360° um die Säule schwenkbar und höhenverstellbar.

S40M: Beim Erreichen der eingestellten Bohrtiefe kehrt die Spindel in ihre Ausgangslage zurück. Das Vorschubgetriebe ist mit einem autom. Überlastschutz ausgerüstet, der bei zu hohem Bohrdruck startet. Der Vorschub kann auch manuell unterbrochen werden.

S40ME: Der automatische Vorschub wird über Drucktasten in den Vorschubhebeln bedient. Manuelle und automatische Umkehr zum Gewindeschneiden sind Standard.

Borrkapacitet / Drilling capacity / Bohrleistung
Borrhjup / Quill movement / Bohrtiefe
Gängkapacitet (stål, gjutjärn) / Tapping capacity (steel, cast iron) / Gewindebohrleistung (Stahl, Gusseisen)
Morsekona / Morse taper / Werkzeugaufnahme
Motoreffekt / Motor power / Motorleistung (50 Hz)
Motoreffekt / Motor power / Motorleistung (60 Hz)

Ø 40 mm
190 mm
M 24 / M 28
MK / MT 4
2,2 kW
2,6 kW

Spindelhastighet / Spindle speed / Drehzahl (50 Hz)
Spindelhastighet / Spindle speed / Drehzahl (60 Hz)
Matningshastighet / Feed speed / Vorschubgeschw. (mm / inch per rev.)
Bordstorlek / Size of table / Größe des Arbeitstisches
Nettovikt / Net weight / Nettogewicht S40 / S40 M / ME

90-135-200-300-440-670-980-1500
108-162-240-360-528-805-1175-1800
0,10 / 0,004 - 0,16 / 0,0064 - 0,24 / 0,01 - 0,33 / 0,013
500 x 400 mm
310 / 320 kg



S 25 U

S25U är en kombinerad 25 mm borrhuvud / fräsmaskin. Konstruktionen av växellådan är vår välbeprövade teknik för högsta möjliga vridmoment.

Maskinen är utrustad med koordinatbord med 3 T-spår och oljerand. Bordet kan utrustas med automatisk matning för den längsgående rörelsen.

På borrhuvudets framsida finns en ratt för nedmatning av spindeln vid finmatning. Finmatningen möjliggör en jämn matning och noggrann inställning av skärdjup vid fräsning.

Vid fräsningsarbeten låses spindelhylsan fast i önskad position. S25U är lämpad för borrar, brotschning, gängning och fräsning.

Borrhuvudet är höj- / sänkbart och vridbart 0-45° åt båda håll. Önskad vinkel kan ställas in mot en graderad bricka.



Gradskala 0-45° - borrhuvud
Graduated scale 0-45° - drill head
Gradskala 0-45° - Bohrkopf

S25U is a 25 mm universal milling- / drilling machine. The gearbox is built according to our experienced methods for highest possible torque.

The machine is equipped with a coordinate table with 3 T-slots and coolant channel. Special option: automatic longitudinal feed.

There is a wheel on the front of the drill for fine feed. The fine feed ensures a smooth and accurate setting of the cutting depth during milling.

When milling, the quill can be locked in the desired position. S25U is suitable for drilling, broaching, tapping and milling.

The drill head can be raised and lowered and turned 0-45° vertically to either side. The angular position can be adjusted towards a graduated scale.

S25U ist eine kombinierte 25mm Bohr-/Fräsmaschine. Das Getriebe ist mit unserer geprüften Technik für höchstmöglichstes Drehmoment gebaut.

Die Maschine ist mit einem Koordinatentisch mit 3 T-Nuten und Kühlmittelrinne ausgestattet. Optional: automatischer Längenvorschub.

Der Feinvorschub wird über ein Handrad an der Vorderseite des Bohrkopfes geregelt. Er ermöglicht eine exakte Einstellung der Nuttiefe beim Fräsen.

Für Fräsarbeiten kann die Spindel in gewünschter Position fixiert werden. S25U eignet sich für Bohr-, Abreib-, Gewindeschneide- und Fräsarbeiten.

Der Bohrkopf ist in der Höhe verstellbar und zu beiden Seiten 0-45° schwenkbar. Der gewünschte Winkel kann an einer Gradskala eingestellt werden.

Borrkapacitet / Drilling capacity / Bohrleistung
Borrdjup / Quill movement / Bohrtiefe
Gängkapacitet (stål, gjutjärn) / Tapping capacity (steel, cast iron) / Gewindebohrleistung (Stahl, Gusseisen)
Morsekona / Morse taper / Werkzeugaufnahme
Motoreffekt / Motor power / Motorleistung (50 Hz)
Motoreffekt / Motor power / Motorleistung (60 Hz)

Ø 25 mm
135 mm
M 16 / M 20
MK / MT 3
0,65 kW / 0,9 kW
0,8 kW / 1,1 kW

7

Spindelhastighet / Spindle speed / Drehzahl (50 Hz)
Spindelhastighet / Spindle speed / Drehzahl (60 Hz)
Bordstorlek / Size of table / Größe des Arbeitstisches
Nettovikt / Net weight / Nettogewicht
Pinnfräs / End-cutter / Nutenfräser
Planfräs / Flat-face mill / Planfräser

105-210-350-445-700-890-1450-2900
130-260-420-840-535-1070-1745-3480
584 x 242 mm
270 kg
max Ø 10 mm, max ↓ 5 mm
max Ø 35 mm, max ↓ 1 mm, max < 80% >

S 40 U (M)

S40U är en kombinerad 40 mm borrhåll- / fräsmaskin. Konstruktionen av växellådan är vår välbeprövade teknik för högsta möjliga vridmoment. Maskinen är utrustad med koordinatbord med 3 T-spår och oljerand. Bordet kan utrustas med automatisk matning för den långsgående rörelsen. På borrhuvudets framsida finns en ratt för nedmatning av spindeln vid finmatning. Finmatningen möjliggör en jämn matning och noggrann inställning av skärdjup vid fräsning. S40U är lämpad för borrar, brotschning, gängning och fräsning.

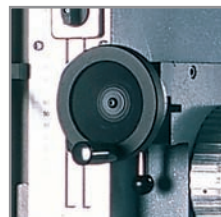
Borrhuvudet är höj- / sänkbart och vridbart 0-45° åt båda håll. Önskad vinkel ställs in mot en graderad bricka.

S40UM är utrustad med autom. matning. Matningsväxellådan har ett inbyggt överbelastningsskydd, som automatiskt träder i kraft vid högt borrhålltryck.

S40U is a universal 40 mm milling- / drilling machine. The gearbox is built according to our experienced methods for highest possible torque. The machine is equipped with a coordinate table with 3 T-slots and coolant channel. Special option: automatic longitudinal feed. There is a wheel on the front of the drill for fine feed. The fine feed ensures a smooth and accurate setting of the cutting depth during milling. S40U is suitable for drilling, broaching, tapping and milling.

The drill head can be raised and lowered and turned 0-45° vertically to either side. The angular position can be adjusted towards a graduated scale.

S40UM is equipped with power feed. The power feed is provided with an automatic overload protection, starting when the drill pressure is too high.



Ratt för finmatning
Wheel for fine feed
Handrad Feinvorschub



S 40 U (M)

S40U ist eine kombinierte 40mm Bohr- / Fräsmaschine. Das Getriebe ist mit unserer geprüften Technik für höchstmöglichstes Drehmoment gebaut. S40U ist mit einem Koordinatentisch mit 3 T-Nuten und Kühlmittelrinne ausgestattet. Optional: autom. Längenvorschub. Der Feinvorschub wird über ein Handrad an der Vorderseite des Bohrkopfes geregelt. Er ermöglicht eine genaue Einstellung der Nuttiefe beim Fräsen. S40U eignet sich für Bohr-, Abreib-, Gewindeschneide- und Fräsarbeiten.

Der Bohrkopf ist in der Höhe verstellbar und zu beiden Seiten 0-45° schwenkbar. Der gewünschte Winkel kann an einer Gradskala eingestellt werden.

S40UM hat einen automatischen Vorschub und das Vorschubgetriebe ist mit einem Überlastschutz ausgerüstet, der bei zu hohem Druck einsetzt.

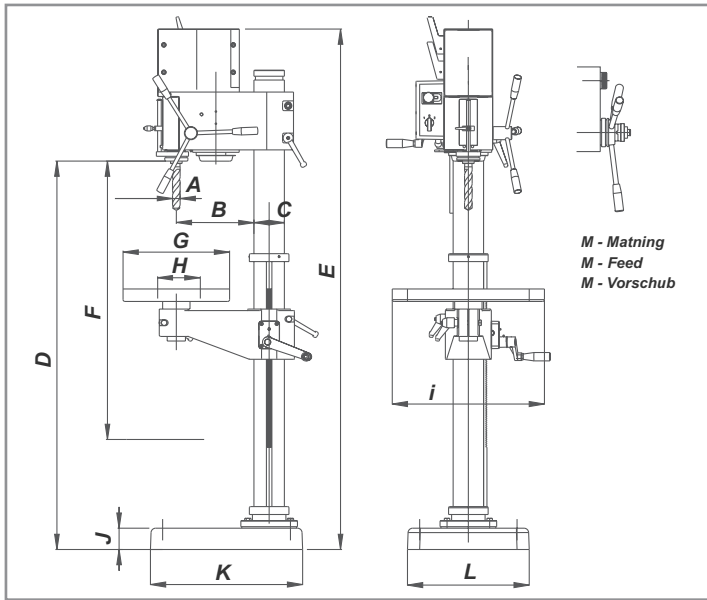
Borrkapazität / Drilling capacity / Bohrleistung
Borrådyp / Quill movement / Bohrtiefe
Nettovikt / Net weight / Nettogewicht
Gångkapacitet (stål/gjutjärn) / Tapping capacity (steel/cast iron) / Gewindebohrleistung (Stahl/Gusseisen)
Morsekona / Morse taper / Werkzeugaufnahme
Motoreffekt / Motor power / Motorleistung (50 Hz / 60 Hz)

Ø 40 mm
190 mm
720 kg
M 24 / M 33
MK / MT 4
2,2 kW / 2,6 kW

8

Spindelhastighet / Spindle speed / Drehzahl (50 Hz)
Spindelhastighet / Spindle speed / Drehzahl (60 Hz)
Matningshastighet / Feed speed / Vorschubgeschw. (mm / inch per rev.)
Bordstorlek / Size of table / Größe des Arbeitstisches
Pinnfräs / End-cutter / Nutenfräser
Planfräs / Flat-face mill / Planfräser

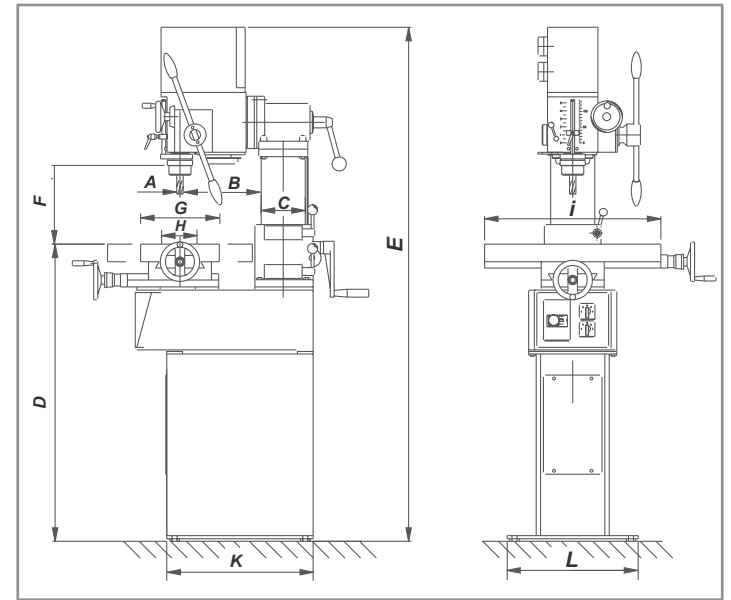
90-135-200-300-440-670-980-1500
108-162-240-360-528-805-1175-1800
0,10 / 0,004 - 0,16 / 0,0064 - 0,24 / 0,01 - 0,33 / 0,0132
650 x 270 mm
max Ø 20 mm, max ↓ 10 mm
max Ø 80 mm, max ↓ 2 mm, max < 80% >



Pelarborrmaskiner (25 - 40 mm)
Column drilling machines (25 - 40 mm)
Säulenbohrmaschinen (25 - 40 mm)

Mått Dimensions Masse

Universal borr- / fräsmaskiner (25 / 40 mm)
Universal drilling / milling machines (25 / 40 mm)
Universal Bohr- / Fräsmaschinen (25 / 40 mm)



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
Pelarborrmaskiner Column Drills Säulenbohrmasch.	Borrkapacitet Drill Capacity Bohrleistung (mm / inch)	↔ Borr-Pelare ↔ Drill-Column ↔ Bohrer-Säule (mm / inch)	Ø Pelare Ø Column Ø Säule (mm / inch)	↑ Golv-Spindelnos ↓ Floor-Spindle ↓ Boden-Spindel (mm / inch)	Höjd Height Höhe (mm / inch)	↑ Spindelnos-Bord ↓ Spindle-Table ↓ Spindel-Tisch (mm / inch)	Bredd Bord Width Table Tiefe Tisch (mm / inch)	↔ T-spår (c/c) ↔ T-slot (c/c) ↔ T-Nuten (c/c) (mm / inch)	Längd Bord Length Table Länge Tisch (mm / inch)	Fothöjd Base Height Fuss Höhe (mm / inch)	Fotlängd Base Length Fuss Länge (mm / inch)	Fotbredd Base Width Fuss Breite (mm / inch)
S 25 (M)	25 ~ 1"	255 ~ 10"	100 ~ 4"	max 1268, min 1070 max ~ 50", min ~ 42"	max 1710 max ~ 67"	max 915, min 0 max ~ 36", min 0	350 ~ 14"	140 ~ 5 33/64"	500 ~ 20"	70 ~ 2 3/4"	500 ~ 20"	400 ~ 16"
S 28 (M)	30 ~ 1 3/16"	320 ~ 13"	105 ~ 4 11/64"	max 1235, min 1015 max ~ 49", min ~ 40"	max 1785 max ~ 70"	max 890, min 130 max ~ 35", min ~ 5"	400 ~ 16"	180 ~ 7 3/32"	500 ~ 20"	85 ~ 3 11/32"	670 ~ 26 3/8"	400 ~ 16"
S 28 M Flex	30 ~ 1 3/16"	320 ~ 13"	105 ~ 4 11/64"	max 1235, min 1015 max ~ 49", min ~ 40"	max 1978 max ~ 78"	max 890, min 130 max ~ 35", min ~ 5"	400 ~ 16"	180 ~ 7 3/32"	500 ~ 20"	85 ~ 3 11/32"	670 ~ 26 3/8"	400 ~ 16"
S 35 (M, ME)	35 ~ 1 3/8"	320 ~ 13"	127 ~ 5"	max 1150, min 980 max ~ 45", min ~ 39"	max 2060 max ~ 81"	max 820, min 140 max ~ 32", min ~ 5 1/2"	400 ~ 16"	180 ~ 7 3/32"	500 ~ 20"	85 ~ 3 11/32"	670 ~ 26 3/8"	400 ~ 16"
S 40 (M, ME)	40 ~ 1 37/64"	330 ~ 13"	140 ~ 5 33/64"	1210 ~ 48"	2060 ~ 81"	max 830, min 215 max ~ 33", min ~ 8 15/32"	400 ~ 16"	180 ~ 7 3/32"	500 ~ 20"	100 ~ 4"	710 ~ 28"	500 ~ 20"
Borr- / Fräsmaskiner Drilling Milling Mach. Bohr- / Fräsmasch.	Borrkapacitet Drill Capacity Bohrleistung (mm / inch)	↔ Borr-Pelare ↔ Drill-Column ↔ Bohrer-Säule (mm / inch)	Ø Pelare Ø Column Ø Säule (mm / inch)	↑ Golv-Bord ↓ Floor-Table ↓ Boden-Tisch (mm / inch)	Höjd Height Höhe (mm / inch)	↑ Spindelnos-Bord ↓ Spindle-Table ↓ Spindel-Tisch (mm / inch)	Bredd Bord Width Table Tiefe Tisch (mm / inch)	↔ T-spår (c/c) ↔ T-slot (c/c) ↔ T-Nuten (c/c) (mm / inch)	Längd Bord Length Table Länge Tisch (mm / inch)	Längd-/Tvärmatning Long. / Vert. Feed Längs/Quervorschub (mm / inch)	Stativ Djup Stand Depth Gestell Tiefe (mm / inch)	Stativ Bredd Stand Width Gestell Breite (mm / inch)
S 25 U	25 ~ 1"	258 ~ 10"	140 ~ 5 33/64"	941 ~ 37"	max 1810 max ~ 71"	max 419, min 40 max ~ 16 1/2", min ~ 1 37/64"	242 ~ 9 67/128"	72 ~ 2 53/64"	584 ~ 23"	415 / 155 ~ 16" / ~ 6"	465 ~ 18"	416 ~ 16"
S 40 U (M)	40 ~ 1 37/64"	420 ~ 16 17/32"	- -	900 ~ 36"	max 2275 max ~ 90"	max 600, min 0 max ~ 24", min 0	270 ~ 10 19/32"	72 ~ 2 53/64"	650 ~ 25"	450 / 250 ~ 17" / ~ 10"	760 ~ 30"	660 ~ 26"

STRANDS tillbehör (urval):

Automatisk reversering
Fotreversering
Handreversering
Fotströmbrytare start-stopp
Verktygspaket MK 3
Verktygspaket MK 4
Maskinbelysning, halogen
Kylvätskeanordning, komplett
Spindel med stor fläns och extra fjäderhus
för flerspindeligt borrhuvud
Rektangulärt bord 600 x 500 mm
Koordinatbord 450 x 242 mm
Koordinatbord 584 x 242 mm
(manuellt eller med automatisk längdmatning)
Koordinatbord 650 x 270 mm
(manuellt eller med automatisk längdmatning)
Högre varvtal, 180-3000 rpm (till 40 mm maskin)
Lägre varvtal, 60-980 rpm (till 40 mm maskin)
Borrskydd 25 / 30 / 35 / 40 mm
Flerspindlig bormaskin för 2, 3 eller 4 enheter

STRANDS options (selection):

Automatic reversing unit for tapping
Foot operated reversing switch
Hand reversing switch
Foot operated start switch
Tool package MT 3
Tool package MT 4
Machine light, halogen
Coolant complete with tubes
Spindle sleeve with large flange and extra housing
for multi-spindle headthreaded spindle nose for milling
Rectangular table 600 x 500 mm
Coordinate table 450 x 242 mm
Coordinate table 584 x 242 mm
(manual or with longitudinal feed)
Coordinate table 650 x 270 mm
(manual or with longitudinal feed)
Higher spindle speeds, 180-3000 rpm (40 mm machine only)
Lower spindle speeds, 60-980 rpm (40 mm machine only)
Chuck guard 25 / 30 / 35 / 40 mm
Multispindle gang drill for 2, 3 or 4 heads

STRANDS Zubehör (Auswahl):

Automatische Gewindeschneideeinrichtung
Fußbediente Gewindeschneideeinrichtung
Manuelle Gewindeschneideeinrichtung
Fußschalter "Ein-Aus"
Werkzeugsatz MK 3
Werkzeugsatz MK 4
Arbeitslampe, Halogen
Kühlmitteleinrichtung komplett
Flanschpinole mit doppelter Rückholfeder
für Mehrspindelkopf
Rechtecktisch 600 x 500 mm
Kreuztisch 450 x 242 mm
Kreuztisch 584 x 242 mm
(manuell oder mit automatischen Längenvorschub)
Kreuztisch 650 x 270 mm
(manuell oder mit automatischen Längenvorschub)
Höhere Umdrehungen 180-3000 rpm (40 mm Maschine)
Niedrigere Umdrehungen 60-980 rpm (40 mm Maschine)
Bohrschutz 25 / 30 / 35 / 40 mm
Reihenbohrmaschine mit 2, 3 oder 4 Köpfen

Machinery Scandinavia AB

570 83 Rosenfors | Sweden

tel +46 (0) 495 497 00

fax +46 (0) 495 207 30

sales@machineryscandinavia.com

www.machineryscandinavia.com

